PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-190954

SHIODA MASAHIRO

(43)Date of publication of application: 08.07.2003

(51)Int.Cl.

CO2F	1/46
CO2F	1/50
CO2F	1/78
C25B	1/13
C25B	1/30
COER	n /m

C25B 15/02

(21)Application number: 2001-399766 (22)Date of filing:

therefor.

28.12.2001

(71)Applicant: SHIODA HIROICHI

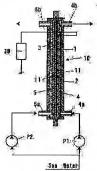
(72)Inventor: SHIODA HIROICHI SHIODA GOTARO

(54) METHOD FOR STERILIZING SEAWATER AND APPARATUS THEREFOR (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for sterilizing seawater capable of providing safe and sterilized seawater and a simple and compact apparatus

SOLUTION: An electrolytic apparatus body (10) in which an anode electrode (2) comprising a metallic porous material having an ozone generating catalyst function comprising an alloy containing either one of gold. platinum, nickel and titanium or both of them is layered on one side of an ion exchange membrane (1), a cathode electrode (3) comprising a porous material of a corrosion resistant metal is lavered on the other side of the ion exchange membrane (1), and direct current is applied to the anode electrode (2) and the cathode electrode (3) is prepared. In the electrolytic apparatus body (10), on the side to which the anode electrode (2) of the ion exchange membrane (1) is butted, seawater is contacted

with the ion exchange membrane (1) and the anode electrode (2) and is flown and passed therethrough, and



the ozone generated immediately after the electrolysis is dissolved in the seawater.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-190954 (P2003-190954A)

(43)公開日 平成15年7月8日(2003, 7.8)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号		FΙ			ž	-73-1*(参考)
C02F	1/46			C 0 2	F 1/46		Z	4 D 0 5 0
	1/50	510			1/50		510A	4 D 0 6 1
		5 2 0					520F	4 K 0 2 1
		5 3 1					5 3 1 R	
		540					540A	
			審查請求	未請求	請求項の数15	OL	(全 25 頁)	最終質に続く

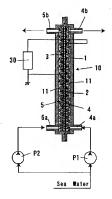
(21) 出願番号	特顧2001-399766(P2001-399766)	(71)出願人	598167936
			塩田 博一
(22) 出顧日	平成13年12月28日(2001.12.28)		東京都港区南青山5丁目5番21号
		(72) 発明者	塩田 博一
			東京都港区南青山5丁目5番21号
		(72)発明者	塩田 剛太郎
			東京都港区南青山5丁目5番21号
		(72)発明者	塩田 正博
			東京都港区南青山5丁目5番21号
		(74)代理人	100067703
			弁理士 平井 信

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 海水の殺菌方法及びその装置

(57) 【要約】

「課題」 簡便・小型な装置で、安全性の痛い裂菌済み 海水を得る海水の殺菌方法及びその装置を提供する。 「解決乗処」 イオン交換度(1)の一面側に、金、 プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含 む合金よりなるオゾン発生無敏機能を有した金属の多孔 はりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜 (1)の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる除極 電極(3)を重ね、該種極電極(2)と除極電極(3)とに直流電圧を印加するようになした電気分解装置本体 (10)を用意する。そして、この、電気分解装置本体 (10)の、該イオン交換膜(1)の陽極電極(2)が 当接する面側に、海水を該イオン交換膜(1)と陽極電極(2) 当接する面側に、海水を該イオン交換膜(1)と陽極電極(2) 管径とした直後のオゾンを溶解させるようになす。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 イオン交換膜 (1) の一面側に、金, ブ ラチナ、ニッケル, チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオソン発生触媒機能を行した金属の多孔材 よりなる陽幅電極 (2) を重ね、読イオン交換膜 (1) の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる陰極電極

1

(3) を重ね、認趣極電極(2) と陰極電極(3) とに 直流電圧を印加するようになした電気分解装階本体(1) の)の。該イオン交換限(1) の陽極電極(2) が当接 する面側に、原料の海水を該イオン交換膜(1) と陽極 10 電板(2) とに接触させて流過させ、該海水中に電気分 解で発生した直接のオゾンを溶解させるようになした海 水の殺菌方法。

【請求項2】 イオン交換膜(1)の一面側に、金,ブ ラチナ,ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜(1) の他面側には、耐食性の個の多孔材よりなる陸極電極

(3) を重ね、該陽輪電極(2)と院機電極(3)とに 直流電圧を印加するようになした電気分解装団体体(1) 22 装體。 の)の、該イオン交換膜(1)の陽極電極(2)が当該 する面側に、原料の海水を設イオン交換膜(1)と陽極 電極(2)とに接触させて流過させ、該海水中に電気分 解で発生した直後のオソンを溶解させるようになし、 まりな かた。近日メルスの機能(4)が単端

一方、上記イオン交換機 (1) の陸極電極 (3) が当接 する面側に、別途海水を、陽極電極 (2) 側に比較して 流過速度を遅くして流過させるようになした海水の殺菌 方法。

【請求項3】 イオン交換膜(1)の一面側に、金,プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 30 合金よりなるオゾン発生與媒機能を有した金属の含孔材 よりなる陽梯電艦(2)を重ね、該イオン交換膜(1) の他師側には、耐食性金属の多孔材よりなる陰梯電極

(3) を重ね、該陽極電極(2)と陰極電極(3)とに 直流電圧を印加するようになした電気分解装置本体(1 0)の、該イオン交換膜(1)の陽極電極(2)が当接 する面側に、原料の海水を該イオン交換膜(1)と陽極 電極(2)とに接触させて流過させ、該海水中に電気分 解で発生した直接のオゾンを溶解させるようになし、 一方、ト記イオン交換膜(1)の除極電板(3)が当接 40

一方、上記イオン交換膜(1)の陰極電極(3)が当夜 する面側に、別途陽極電極(2)側の海水に比較して伝 導率が高い電解水を流過させるようになした海水の殺菌 方法。

【請求項4】 イオン突線膜(1)の一面側に、金、プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオゾン発生映域機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を重ねた陽極室(4)を、該イ オン突線膜(1)の他面側には、耐食性金属の多孔材よ りなる陰熱電極(3)を重ねた陰極室(5)を設け、 ト記陽極窄(4)には海水の強入口(4a)と流出口 ト記陽極窄(4)には海水の強入口(4a)と流出口 (4b) を、陰極室(5)には同じく海水等の電解液の 流入口(5a)と流出口(5b)とを設けて、陽極室 (4)には原料の海水を流過するようになし、また、陰 極室(5)には海林等の電解液が別途流過するようにな し、さらに、前記陽極電極(2)と陰極電極(3)と は、両者間に直流電圧を印加する電源(30)に連結

上記陶橋電極 (2) と陰極電極 (3) との間に流れる電 液を創定する電流計 (6 a)、又は、原料の海水の溶存 電解質濃度に応じた起電力と、隔極室 (4) 出口部の海 水の溶存電解電濃度に応じた起電力とを剥定して両者の 濃度差を測定する濃度差測定装置 (6 b) を設け、 さちに、陽極室 (4) の流出口 (4 b) に、海水を環流 する環流流路 (7 b) と、海水を使用するために所定の 場所に選ぶ用水流路 (7 a) とに切り換える切換弁

上記電流計(6a)又は濃度差測定装置(6b)の測定 値が所定値以上となると、切換弁(7)が用水流路側 (7a)を連通状態に切換えるようになした海水の殺菌

(7) を設け、

「請求項 5】 イオン交換機 (1) の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金よりなるオンン発生触媒機能を有した金属の多孔材よりなる陽極電機 (2) を重ねた隔極室(4) を、該イオン交換膜 (1) の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる陰極電修 (3) を重ねた陰極室(5) を設け、上記陽極室(4) には原料の海水の流入口(4 a) と流液の流入口(5 a) と流出口(5 b) とを設けて、陽極室(4) には原料の海水を流過するようになし、また、陰極室(5) には極いが可能解析が別途流過するようになし、また、広、古、に、前記陽極電機(2) と陰極電極(3) に連結

原料海水の溶存電解質濃度に応じた起電力と、陰極室 (5) 内の海水の溶存電解質濃度に応じた起電力とを測 定して両者の濃度差を測定する濃度差測定装置 (6 b) を設け、

さらに、陰極室(5)に濃縮海水又は塩等を供給して、 該陰極室(5)内の電解水の伝導率を高める伝導率向上 装置(60)を連結し、

上記濃度差割定装置 (6 b) の剥定値が所定値以下となると、該伝導率向上装置 (6 0) を作動させ、陰極室 (5) 内の電解液の伝導率を高めるようになした海水の 数菌装置。

【請求項6】 イオン交換膜(1)の一面側に、金,プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜(1) 50 の他面側には、耐食性を強の多れ材よりなる料手音機 3

(2a)を重ね、この相手雷極(2a)の前記陽極雷極 (2) とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材より なる陰極電極(3)を対設し、該陽極電極(2)と陰極 電極(3)とに直流電圧を印加すると共に、該相手電極 (2a) には陽極電極(2) よりは低い電圧を印加する ようになした電気分解装置本体(10a)の、該イオン 交換膜(1)の陽極電極(2)が当接する面側に、原料 の海水を該イオン交換膜(1)と隔極電極(2)とに接 触させて流過させ、該海水中に雷気分解で発生した直後 のオゾンを溶解させるようになした海水の殺菌方法。 【請求項7】 イオン交換膜(1)の一面側に、金.プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜(1) の他而側には、耐食性金属の多孔材よりなる相手電極 (2a) を重ね、この相手電極(2a) の前記陽極電極 (2) とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材より

なる陰極電極 (3) を対設し、該陽極電極 (2) と陰極 電極(3)とに直流電圧を印加すると共に、相手電極 (2a) には陽極電極 (2) よりは低い電圧を印加する ようになした電気分解装置本体(10a)の、該イオン 交換膜(1)の陽極電極(2)が当接する面側に、原料 の海水を該イオン交換膜(1)と陽極電極(2)とに接 触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直後 のオゾンを溶解させるようになし、

一方、イオン交換膜(1)の陰極電極(3)が当接する 而側に、別途海水を陽極電極(2)側に比較して流過速 度を遅くして流過させるようになした海水の殺菌方法。 【請求項8】 イオン交換膜(1)の一面側に、金、プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 30 直後のオゾンを溶解させるようになし、 合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜(1) の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる相手電極 (2a) を重ね、この相手雷極(2a) の前記陽極電極

(2)とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材より なる陰極電極 (3) を対設し、該陽極電極 (2) と陰極 雷極(3)とに直流電圧を印加すると共に、相手雷極 (2a) には陽極雷極(2) よりは低い雷圧を印加する ようになした雷気分解装置本体(10a)の、該イオン 交換膜(1)の陽極雷極(2)が当接する面側に、原料 の海水を該イオン交換膜(1)と陽極雷極(2)とに接 触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直後 のオゾンを溶解させるようになし、

一方、イオン交換膜(1)の陰極電極(3)が当接する 而側に、別途、陽極電極(2)側の海水に比較して伝導 率が高い電解水を流過させるようになした海水の殺菌方

【請求項9】 イオン交換膜(1)の一面側に、金、プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む よりなる陽極雷極(2)を重ね、該イオン交換膜(1) の他面側には、チタン等の海水に溶出しづらい金属の多 孔材よりなる陰極雷極(3)を重ね、該陽極電極(2) と陰極雷極(3)とに直流電圧を印加するようになした 雷気分解装置本体(10)の、該イオン交換膜(1)の 陽極電極(2)が当接する面側に、原料の海水を該イオ ン交換膜(1)と陽極雷極(2)とに接触させて流過さ せ、該海水中に電気分解で発生した直後のオゾンを溶解 させるようになし、

次いで、陽極電極(2)側を流過した上記海水を、殺菌 に必要な反応時間を確保する滞留槽(20)に所定時間 滞留させた後、この殺菌済みの海水を上記イオン交換膜 (1) の陰極雷極(3) が接触する面側を流過させるよ うになした海水の殺菌方法。

【請求項10】 イオン交換膜(1)の一面側に、金、 プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含 む合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔 材よりなる陽極雷極(2)を重ね、該イオン交換膜 (1) の他面側には、チタン等の海水に溶出しづらい金 属の多孔材よりなる相手電板(2a)を重ね、この相手 電極(2a)の前記陽極電極(2)とは反対側に一定の 間隔を設けて同じくチタン等の海水に溶出しづらい金属 材よりなる陰極電極(3)を対設し、該陽極電極(2) と除極電板(3)とに直流電圧を印加すると共に、相手 雷板(2a)には陽極電極(2)よりは低い電圧を印加 するようになした雷気分解装置本体(10a)の、該イ オン交換隊(1)の陽極雷極(2)が当接する面側に、 原料の海水を該イオン交換膜(1)と隔極電極(2)と に接触させて流過させ、該海水中に雷気分解で発生した

次いで、陽極雷極(2)側を流渦した上記海水を、殺菌 に必要な反応時間を確保する滞留槽(20)に所定時間 滞留させた後、この穀燉済みの海水を上記イオン交換膜 (1) の相手電極(2a) が当接すると共に陰極電極

(3) が対設する面側を流過するようになした海水の殺 苗方法。

【請求項11】 イオン交換膜(1)の一面側に、金. プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含 む合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔 材よりなる陽極雷極(2)を重ね、該イオン交換膜

(1)の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる陰極 雷極(3)を重ね、該陽極雷極(2)と陰極雷極(3) とに直流電圧を印加するようになした電気分解装置本体 (10)の、該イオン交換膜(1)の陽極電極(2)が 当接する面側に、原料の海水を該イオン交換膜(1)と 陽極電極(2)とに接触させて流過させ、該海水中に電 気分解で発生した直後のオゾンを溶解させるようにな

次いで、陽極雷極 (2) 側を流過した上記海水を、殺菌 合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材 50 に必要な反応時間を確保する滞留槽(20)に所定時間 滞留させ、

一方、イオン交換膜(1)の陰極電板(3)が当接する 面側に、別途海水を陽極雷極(2)側に比較して流過速 度を遅くして流過させるようになし、

5

電気分解で上記イオン交換膜(1)の陰極側で発生した 水素、又はこの水素と空気との混合気体と、前記滞留槽 (20) から流出する海水とを気液接触するようになす か、該水素が混入する海水を前記滞留槽(20)から流 出する海水と混合するようになした海水の穀蘭方法。

【請求項12】 イオン交換膜(1)の一面側に、金. プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含 む合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金属の多孔 材よりなる陽極電極(2)を重ね、該イオン交換膜

(1) の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる相手 電極(2a)を重ね、この相手電極(2a)の前記陽極 電極(2)とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材 よりなる陰極電極(3)を対設し、該陽極電極(2)と 陰極電極(3)とに直流電圧を印加すると共に、相手電 極(2a)には陽極電極(2)よりは低い電圧を印加す るようになした電気分解装置本体(10a)の、該イオ 20 ン交換膜(1)の陽極電極(2)が当接する面側に、原 料の海水を該イオン交換膜(1)と陽極電極(2)とに 接触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直 後のオゾンを溶解させるようになし、

次いで、陽極電極(2)側を流過した上記海水を、殺菌 に必要な反応時間を確保する滞留槽(20)に所定時間 滞留させ、

一方、イオン交換膜(1)の陰極電極(3)が当接する 面側に、別途海水を陽極電極(2)側に比較して流過速 度を遅くして流過させるようになし、

雷気分解で上記イオン交換膜(1)の陰極側で発生した 水素、又はこの水素と空気との混合気体と、前記滞留槽 (20) から流出する海水とを気液接触するようになす か、該水素が混入する海水を前記滯留槽(20)から流 出する海水と混合するようになした海水の殺菌方法。

【請求項13】 海水の雷気分解装置本体(10a)と 滞留槽(20)とを有し、該雷気分解装置本体(10 a) は、イオン交換膜(1)の一面側を陽極室(4)、 他面側を除極室(5)となし、

上記陽極室(4)には、海水の流入口(4a)と流出口 40 (4b)とを設けると共に、イオン交換膜(1)の一面 側に接触して、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極(2)を重ねて 収納し、

上記陰極室(5)には、海水の流入口(5a)と流出口 (5b)とを設けると共に、イオン交換膜(1)の他面 側に接触して、耐食性金属の多孔材よりなる相手電極 (2a) を重ねて収納し、さらに、この相手電極(2

a)と一定の間隔を設けてチタン等の海水に溶出しづら 50 上記陽極電板(2)と陰極電極(3)と相手電極(3)

い金属よりなる陰極電極(3)を対設して収納し、 ト記陽極雷極(2)と陰極雷極(3)とに直流電圧を印 加すると共に、相手雷極(2a)には陽極電極(2)よ りは低い雷圧を印加する雷源装置(30)を設け、 前記滞留槽(20)を陽極室(4)の流出口(4b)

と、陰極室(5)の流入口(5a)とを連結する流路 (7 c) の涂中に介装した海水の殺菌装置。

【請求項14】 円筒状の雷気分解装置本体(10a) の周面の一部又は全部を、イオン交換膜(1)で構成

し、該イオン交換膜(1)の内面に金、プラチナ、ニッ ケル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金よりなる オゾン発生蚰蜒機能を有する白金等の金属製の多孔材か らなる陽極雷極(2)を重ねて収納し、この雷気分解装 置本体 (10a) 内を、円筒部の軸方向に原料海水の流 入口(4a)を円筒の接線方向に流出口(4b)を有し た陽極窓 (4) となし、さらに、この陽極室 (4) 内に は、前記流入口(4a)より流入する原料水を旋回流と なす翼体(51)よりなる旋回流発生装置(50)を収 納し、

上記イオン交換膜(1)の外面側は、海水の流入口(5) a) と流出口(5b) とを有した陰極室(5) で覆い、 この除極室(5)内には、前記イオン交換膜(1)の外 面に接して耐食金属の多孔材よりなる相手電極(2a) を収納し、さらに、該陰極(5)内には該相手電極(2 a) と所定の間隔を有して陰極電極(3)を対設収納

上記陽極雷極(2)と陰極雷極(3)と相手雷極(3) とは、該陽極電極(2)と陰極電極(3)とに直流電圧 を印加すると共に、相手電極 (2 a) には陽極電極

(2) よりは低い電圧を印加する電源装置 (30) に連 結してなる海水の殺菌装置。

【請求項15】 円柱状の芯材(8)の周面に該芯材 (8) の長毛方向一端側より他端側に準通する螺旋状の 流路 (4 r) を設け、この芯材 (8) の外側に、金, プ ラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む 合金よりなるオゾン生成軸媒機能を有した金属の多孔材 よりなる陽極電極(2)を巻き付けて重ね、この陽極電 極(2)の外側にイオン交換膜(1)を巻き付けて重

上記流路(4 г)の一端を原料海水の流入口(4 а)、 他端を流出口(4b)となし、この流路(4r)を原料 海水が螺旋状に流過する陽極室(4)となし、 上記イオン交換膜(1)の外側に耐食金属の多孔材より

なる相手電極 (2a) を巻き付けて重ね、さらに、この 相手電極(2a)の外側には絶縁性のスペーサー(9) を介して、筒状の陰極雪極(3)を配し、

上記相手電極(2a)と陰極電極(3)を、海水の流入 □ (5 a) と流出□ (5 b) とを有した筒状の陰極室 (4) で覆い.

7 とは、該陽極電極(2)と陰極電極(3)とに直流電圧 を印加すると共に、相手雷極(2a)には陽極電極

(2) よりは低い電圧を印加する電源装置 (30) に連 結してなる海水の殺菌装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、海水を飲食品の原 料に使用したり、飲食品(その容器を含む)の加工や洗 浄用水に使用したり、海産物と共に該海産物の保存・選 搬用水に使用したり、さらには魚介類等の養殖用水に使 10 用する場合の、海水の殺菌方法及びその装置に関するも のである。

[0002]

【従来の技術】従来、海水は飲食物の原料や加工用水、 洗浄用水、保存・運搬用水・養殖用水等に意外と大量に 使用されており、そのほとんど全量は、採取した海水を そのままの状態で使用している。しかし、海水中にも大 腸菌をはじめとして多くの病原菌が生息するもので、こ れら海水に起因する細菌感染対策としては、細菌の生息 数の少ない冲から海水を汲み上げて使用する、といった 20 た、現在提供されている紫外線ランプは、寿命が意外と 程度のものであるのが現状である。

【0003】そして、最近この海水を使用する機会が増 えるにしたがって、海水中の細菌に起因する疑いの濃い 感染症の発生が、目立つようになってきている。したが って、海水も殺菌した後に使用する必要性が指摘され、 その方法、及び装置が従来より各種提案されている。

【0004】そして、従来の海水の殺菌法としては、物 理的殺菌法と化学的殺菌法とがあり、物理的な殺菌法に は、「消極的な海水選択法」「細菌節分法」「煮沸減菌 法」「紫外線等照射法」等が想定でき、化学的な殺菌法 30 には「殺菌剤投入法」「オゾン曝気法」「雷気分解法」 等が相定できる。

【0005】前記従来法の「消極的な海水選択法」は、 前記もしたように細菌の生息数が少ない沖の海水を使用 するものであるが、沖の海水といえども無菌ではあり得 ず、充分な信頼性に欠けるという問題点を有している。 そこで、ほぼ完全な無菌状態である、深層(水面下20 0~300m)の海水を使用する方法が最近注目されて いるが、この方法は大型な海水汲み上げ装置、保存用密 閉タンク等の大がかりな装置が必要となり、どこでも安 40 全な海水を、容易に入手することが困難であるという問 題点を有している。

【0006】次に、細菌篩分法であるが、セラミック製 のフィルターや中空糸フィルター等で工業的に細菌等を 除去できることは、醸造工業等で広く実用化され、実証 されているが、この篩分法は処理容量が大きくなると、 篩分面積が大きく必要となるため、非常に大型な装置が 必要で、大量の除菌海水を得るには、そのための工場を 設ける必要性があり、前記深層海水の使用と同じく、ど こでも安全な海水を、容易に入手することが困難である 50 ン曝気法である。この殺菌法は、海水と気相のオゾン

という問題点を有している。また、この細菌篩分法はフ ィルターの目詰まりに伴うフィルターの定期的洗浄、又 は交換が必要となり、ランニングコストが富むという問 題点をも有している。

【0007】また、煮沸滅菌法は、海水を一定時間所定 温度に加熱して殺菌するもので、各種食品産業でこの種 煮沸殺菌装置は汎用されているので、信頼性が高いもの であるが、前記と同様に大型装置が必要であるばかり か、海水を原料とすると、その装置が高温海水で浸食さ れやすくなるので、特別な耐食装置が必要となるであろ と思われる。また、この養沸減菌法は、熱源に消費され るエネルギーが大きく、非常に高価な海水になるという 問題点をも有している。

【0008】また、紫外線等を照射して殺菌する方法 は、一部実用化されているが、紫外線等は殺菌力が意外 と弱く(殺菌力の問題というよりは、確実に紫外線が海 水の全てに照射されることが困難)で、確実な殺菌には 長時間の照射や、大型な照射用タンクや、長距離の照射 用海水流路が必要となるという問題点を有している。ま 短く、所定の寿命時間ごとに、該紫外線ランプを頻繁に 交換する必要性があって、ランニングコストが嵩むのが 最大の問題点とされている。そこで、紫外線よりも強力 な、放射線等を照射することも規定でき、この方法は装 置等は小型できるも、危険性が増大するという問題点が 発生し、現在も実用化には至っていないと思われる。

[0009]なお、海水を衛生物(通常、微生物を生息 させた活性炭等の層)と接触させる、海水の微生物処理 方法も提案されているが、この微生物処理方法は、養殖 場での餌の残りや、魚介類の排泄物より生ずるアンモニ ア性窒素の分解・処理が目的で、海水中に含まれる細菌 の殺菌は、目的とするものではないのが一般的であり、 殺菌の効果は期待できるものではない。

【0010】そこで、上記の物理的な方法に対して、海 水を化学的に処理する方が、信頼性が高く、手軽である とされ、最近の研究・開発はこの化学的方法に重点が置 かれている。化学的殺菌法として最も一般的なものは、 殺菌剤を海水中に投入するもので、水道水でも行われて いる塩素 (C1) による殺菌が最も簡易で、比較的安全 な方法とされる。しかし、この塩素殺菌法は、海水の場 合は発稿性物質であるトリハロメタン(クロロフォルム 「CHCl:」、プロモジクロロメタン「CHBrCl 2 」、ジブロモクロロメタン「CHBr2 Cl」、プロ モホルム「СНВ Г。」) の発生量が多くなるという傾 向を有するという問題点があり、また、他の殺菌剤を使 用した場合も、残留殺菌剤の人間等に対する毒性が問題 点となるものである。

【0011】そこで、最近特に注目されているのが、こ れも、一部水道で行われ安全性が高いとされているオゾ 1

(○。) とを気液接触させて、細菌をオゾンの酸化力で 設備しようとするもので、確実な設備効果が得られるこ とが報告され、オゾンは時間と共に無害な酸素に分解す るので安全性も高いことが確認されている。しかしこの オゾン曝気法は、海水に応用すると、海水中に含まれる ミネラル分が同時にオゾン酸化され、このオゾン酸化物 がオゾニド(オゾン酸化物で、なお酸化力を有する物 質)として強力な酸化力を残存させ、有害物質となるこ とも報告されている。具体的には、海水1リットル中に 6 0 m g 含まれているとされる臭素(Br)イオンが、 オゾンと接触して臭素酸(BrOs)や次亜臭素酸(H Br()) となり、この臭素酸等は非常に大な酸化力を有 し、殺菌に役立つ(アンモニア件窒素の分解にも有効で あるとの報告例もある。) ものであるが、一方では非常 に微量でも、養殖又は搬送中の魚類が死滅するほどの毒 性(酸化力)があるとする試験データもある。

【0012】ト記オゾン酸化物の問題点の解決法としては、すでに、海水とオゾンとを欠液接触させて殺菌した後、該オゾン酸化物を薬剤(理硫酸ナトリウム「Naz So。」・チオ硫酸ナトリウム「Naz So。」・チオ硫酸ナトリウム「Naz So。」・チオ硫酸ナトリウム「Naz So。」等)で週元する方法が提案されている。しかし、この方法は、延安とする週元剤の量を正しく混合することが同類であるので、過性は透元剤を過剰気収除に加え、その残留物を長時間空気曝気して酸化して使用する方法が採用されるも、この方法は、曝気に使用するエネルギーが大きいという問題点を有している。

[0013] なお、オソン側気法は、第一に、オソン発生装置には、高電圧電源が必要で、この電源装置をは めとする表面が大型となるという問題点と、得られたオ ゾンガスは編れを生じないように、厳格な管理下で使用 30 しないと人間にも非常に有害であるという問題点を有し ている。

【0014】また、報告例は少ないが、海水の殺菌に海水を電気分解する方法も提案されている。この、海水を電気分解する方法も提案されている。この、海水を電気分解すると設菌される原理と必ずしも明らかではないが、真水(通常、多少の電解質を溶解する。)を電気分解すると設備が電気分解の放電部と接触することで死滅するとは規定できない。そこで、電気分解で発生した発生期の酸素は酸化力が大きいので、この発生期の酸素が数菌 40力を呈するものではないかとされている。しかし、海水を電気分解した場合は、海水には大量の塩化ナトリウムを溶存しているので、電気分解で次亜塩素酸ソーダが発生し、これらが主に設備力を呈するものではないかと想定されている。

解で汚染されるという問題点を有している。さらに、こ の電気分解法は、陽極電極にカルシウムやカリウムが析 出・堆積し、これらが絶縁性を有するので、電気分解が 長時間に渡って安定的に維持できないという問題点を有 している。

[0016]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明は、上 記の問題点に鑑みなされたもので、 簡便・小型な装置 で、安全性の高い殺菌済み海水を、容易に得られる海水 10 の殺菌方法皮びその装置を提供することを課題としたも のである。

[0017]

【0018】上記請求項1の発明によると、海水は、電気分解装置水体10のイオン交換膜」の陽極電視をが当 接する面側を流過する際に、その一部が電気分解され、 該陽管電程2側においては、酸素 (0。)とオゾン(0。)とが発生し、これら等は海水中に溶解される。そして、発生期の酸素、及びオゾンは強力な酸化力を停する ので、細菌が海水中に混入していると、これを酸化し、 段階する作用を呈するものである。

【0019】 なお、海水を電気分解して、その海水中に オゾンを溶解する方法は、電気分解の極く限られた電界 態位でほとんど瞬時に行われ、一部電気分解で発生した 酸素は気泡となって放出されることもあるが、酸素に比 べて約8 倍程度水に溶けやすいオゾンは気泡となって放 出されることはほとんどなく、効率的に海水中に溶解す る作用を呈する。

【0020】また、海水を電気分解して該海水中に溶付、 込ませたオゾンは、海水中に含まれる有機物を選択的に 機位する傾向を有し、海水中の臭素と反応して臭素酸等 を生現する割合が、気相のオソンを海水に順気する方法 に比べて極端に少なくなる作用を呈する。この相違は、 オソン環党法は、設置に必要を所定のオソンを復にする ためには、高速度の気相オゾンを足切間海水中に暖気す る必要性があるので、オゾニドが発生しやすいが、本発 明電気分解法は、発生したオソンが短時間で海水中に溶 解されるためと想定でき、この点に関しては後記するも

【0021】また、海水中に溶け込んだオゾンは、有機 物を酸化することで、分解・消失するばかりか、一定時 間そのまま放置するだけでも、無害な酸素に分解する作 用を呈するもので、また、活性炭等の触媒に接触させ て、積極的に酸素に分解させることも容易なもので、簡 易な方法又は装置で安全性が確保できる作用を呈するも のである。

【0022】さらにまた、海水を雷気分解すると、海水 中に含まれる塩化ナトリウム(NaCl)が分解され て、オゾンと同様に殺菌力を有する次亜塩素酸ソーダを 10 も生成する作用を呈するものである。

【0023】なお、本発明は、イオン交換膜1を挟んで 陽極雷極2と陰極雷極3とを配しているので、両雷極の 間隔を極端に近づけることができ、低電圧での電気分解 が可能となる作用を呈するものである。

【0024】次に、請求項2の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他而側には、耐食性金属の多孔材よりなる 20 陰極電極3を重ね、該陽極電極2と陰極電極3とに直流 電圧を印加するようになした雷気分解装置本体10の、 該イオン交換膜1の陽極雷極2が当接する面側に、原料 の海水を該イオン交換購1と陽極電極2とに接触させて 流過させ、該海水中に電気分解で発生した直後のオゾン を溶解させるようになし、一方、上記イオン交換膜1の 陰極電極3が当接する面側に、別途海水を、陽極電極2 側に比較して流渦速度を遅くして流渦させるようになし た技術的手段を識じたものである。

1の作用に加え、雷気分解の状態を安定化させる作用を 呈する。すなわち、この種イオン交換膜を利用した電気 分解では、イオン交換障1の除極雷極3側には水を接触 させなくとも電気分解が発生すると説明されているが、 実際には、陰極電極側にも水が接触している状態を確保 した方が、電気分解が安定して発生するものである。

【0026】さらに、上記陰極電極3側に接触する水 は、陽極電極2側に接触する海水よりも、電解物質の溶 存濃度が高い方が、言い換えると伝導率が高い方が、電 気分解し易いという作用と、イオン交換膜1と陽極雷極 40 2及び陰極電極3との夫々の間に無機物質が析出するこ とが抑止され、長時間安定して雷気分解を継続させるこ とが可能となるという作用とを呈するものである。そし て、上記イオン交換膜1の除極雷板3が当接する面側 に、別途海水を、陽極電極2側に比較して流過速度を遅 くして流渦させると、除極雷極3側の海水は雷気分解で 生じた水素が蒸散して海水の導電率が高まる作用を呈す るものである。

【0027】つぎに、請求項3の発明は、イオン交換膜

れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イ オン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりな る陰極電極3を重ね、該陽極電極2と陰極電極3とに直 治電圧を印加するようになした雷気分解装置本体10 の、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する面側に、 原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2とに接触さ せて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直後のオ ゾンを溶解させるようになし、一方、上記イオン交換膜 1の診断電極3が当接する面側に、別途陽極電極2側の 海水に比較して伝導率が高い雷解水を流過させるように なした技術的手段を講じたものである。

【0028】それ故、本請求項3の発明によると、請求

項2の作用にさらに加えて、陰極電極3側に接触する水 は、予め、陽極電極2側の海水に比較して伝導率が高い 雷解水を用意しているので、前記請求項2の作用がより 積極的に機能する作用を呈するものである。すなわち、 陰極電極3側に接触する水が、陽極電極2側の海水に比 較して伝導率が高いと、陰極電極3と陽極電極2との間 に流れる電流が流れやすくなり、電気分解が発生し易く なる作用を呈する。また、同時に、陽極電極2側よりは 海水中に含まれるカルシウム等の無機イオン物質が、イ オン交換膜1を通過して陰極電極3側に移動してくる が、無機イオン物質が、陰極電極3側の伝導率が高い と、この陰極電極3側の電解液中に順次溶け込み、無機 物質(絶縁性物質)がイオン交換障1と陽極雷極2又は 陰極電極3との境界部に析出、推積して、電流が流れる のを阻止することを抑止する作用を呈するものである。 【0029】次に、請求項4の発明は、イオン交換膜1 【0025】それ故、請求項2の発明によると、請求項 30 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ねた陽極室 4を、該イオン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多 孔材よりなる陰極電極3を重ねた陰極室5を設け、上記 陽極室4には海水の流入口4aと流出口4bを、陰極室 5には同じく海水等の雷解液の流入口5aと流出口5b とを設けて、陽極室4には原料の海水を流過するように なし、また、陰極室5には海水等の電解液が別途流過す るようになし、さらに、前記陽極電極2と陰極電極3と は、両者間に直流電圧を印加する電源30に連結し、上 記陽極電極2と陰極雷極3との間に流れる電流を測定す る雷流計6a. 又は、原料の海水の溶存電解質濃度に応 じた起電力と、陽極室4出口部の海水の溶存電解質濃度 に応じた起雷力とを測定して両者の濃度差を測定する濃 度差測定装置6bを設け、さらに、陽極室4の流出口4 bに、海水を環流する環流流路7bと、海水を使用する ために所定の場所に運ぶ用水流路7aとに切り換える切 換弁7を設け、上記電流計6a又は濃度差測定装置6b の測定値が所定値以上となると、切換弁7が用水流路側 1の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいず 50 7 a を連通状態に切換えるようになした技術的手段を講

【0030】それ故、本請求項4の発明によると、請求 項1の作用に加え、電流計6a又は濃度差測定装置6b の測定値で、電気分解が順調に行われ、オゾン等が発生 していることが間接的に測定される作用を呈する。そし て、該電流計6a又は濃度差測定装置6bの測定値で、 オゾン等が発生していることを間接的に保証された場合 のみ、用水流路側7 a側に海水が流れ、その他の場合は 海水は環流される作用を呈するものである。

13

【0031】次に、請求項5の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ねた陽極室 4 を、 該イオン交換膜 1 の他面側には、耐食性金属の多 孔材よりなる陰極電極3を重ねた陰極室5を設け、上記 陽極室4には原料の海水の流入□4aと流出□4bを、 除極室5には同じく海水等の電解液の流入口5aと流出 □5bとを設けて、陽極室4には原料の海水を流過する ようになし、また、陰極室5には海水等の電解液が別途 流過するようになし、さらに、前記陽極雷極2と陰極電 20 極3とは、両者間に直流電圧を印加する電源30に連結 し、原料海水の溶存雷解質濃度に応じた起電力と、陰極 室5内の海水の溶存雷解質濃度に応じた起電力とを測定 して両者の濃度差を測定する濃度差測定装置6 bを設 け、さらに、陰極率5に濃縮海水又は塩等を供給して、 該陰極率5内の雷解水の伝導率を高める伝導率向上装置 60を連結し、上記濃度差測定装置6bの測定値が所定 値以下となると、該伝導率向上装置60を作動させ、陰 極宰5内の雷解液の伝導率を高めるようになした技術的 手段を購じたものである。

【0032】それ故、本請求項5の発明によると、請求 項1の作用に加え、濃度差測定装置6bの測定値が低下 すると、電気分解に支障が生じたとみなし、より電気分 解が生じやすい状態となすべく、伝導率向上装置60を 作動させ、陰極電極3側に接する電解液(海水)の伝導 率(塩分濃度等)を高め、電気分解の発生・継続を促す 作用を呈するものである。

【0033】次に、請求項6の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 相手電極2aを重ね、この相手電極2aの前記陽極電極 2.とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりなる 陰極雷極3を対設し、該陽極雷極2と陰極電極3とに直 流電圧を印加すると共に、該相手電極2aには陽極電極 2よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置 本体10aの、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接す る面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2 とに接触させて流渦させ、該海水中に雷気分解で発生し 50

た直後のオゾンを溶解させるようになした技術的手段を 識じたものである。

【0034】それ故、本請求項6の発明によると、請求 項1の作用に加え、陰極電極3と陽極電極2との間に、 第3の相手雷極2aが存在するので、この3者の雷極 2, 2a, 3の間に電位勾配が生じ、電子の流れが励起 助長され、イオン交換膜1を利用して行う塩分濃度の 高い海水でも、オゾンが発生するような激しい電気分解 を発生させる作用を呈するものである。

【0035】次に、請求項7の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換隙1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 相手電極2aを重ね、この相手電極2aの前記陽極電極 2とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりなる 陰極電極3を対設し、該陽極電極2と陰極電極3とに直 治電圧を印加すると共に、相手電板2aには陽極電極2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置本 休10aの、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する 面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2と に接触させて流渦させ、該海水中に電気分解で発生した 直後のオゾンを溶解させるようになし、一方、イオン交 換膜1の陰極電極3が当接する面側に、別途海水を陽極 雷極2側に比較して流過速度を遅くして流過させるよう になした技術的手段を講じたものである。

【0036】それ故、本譜求項7の発明は、相手電極2 a を設けたので、上記請求項6の作用を呈すると共に、 陰極電極3が当接する面側に、別途海水を陽極電極2側 30 に比較して流渦速度を遅くして流過させるようになした ので、請求項2の作用をも共に呈するものである。

【0037】次に、請求項8の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極雷極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 相手電極2aを重ね、この相手電極2aの前記陽極電極 2とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりなる 陰極電極3を対設し、該陽極電極2と陰極電極3とに直 流電圧を印加すると共に、相手電極2aには陽極電極2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置本 体10aの、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する 面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2と に接触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生した 直後のオゾンを溶解させるようになし、一方、イオン交 機膜1の陰極雷極3が当接する面側に、別途、陽極電極 2側の海水に比較して伝導率が高い電解水を流過させる ようになした技術的手段を満じたものである。

【0038】それ故、本請求項8の発明は、相手電極2 aを設けたことで前記請求項6の作用を呈すると共に、

イオン交換膜1の陰極電極3が当接する面側に、別途、 陽極雷極 2側の海水に比較して伝道率が高い雷解水を流 過させるようになしたので、請求項3の作用をも共に呈 するものである。

【0039】次に、請求項9の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、チタン等の海水に溶出しづら い金属の多孔材よりなる陰極電極3を重ね、該陽極電極 10 2と陰極電極3とに直流電圧を印加するようになした電 気分解装置本体10の、該イオン交換膜1の陽極電極2 が当接する面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽 極電極2とに接触させて流過させ、該海水中に電気分解 で発生した直後のオゾンを溶解させるようになし、次い で、陽極電極 2 側を流過した上記海水を、殺菌に必要な 反応時間を確保する滞留槽20に所定時間滞留させた 後、この殺菌済みの海水を上記イオン交換膜1の陰極雷 極3が接触する面側を流過させるようになした技術的手 段を識じたものである。

【0040】それ故、本請求項9の発明によると、陽極 電極2側を流過した上記海水を、殺菌に必要な反応時間 を確保する滞留槽20に所定時間滞留させた後、この殺 菌済みの海水を上記イオン交換膜1の陰極電極3が接触 する面側を流過させるようになしたため、海水が滞留槽 20内で、充分殺菌される作用を呈するのは無論である が、その後、殺菌済みの該海水は、陰極電極3側を流過 することで、この陰極雷極3側に雷気分解で発生する発 生期の水素と接触し、オゾン酸化物の還元作用を呈す る。すなわち、陽極電極2側で魚介類に有害な臭素酸等 30 が万が一生じていても、これを、使用に先立って、陰極 電極3側で元の臭素に還元する作用を呈するものであ

【0041】次に、請求項10の発明は、イオン交換膜 1の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極雷極2を重ね、該イ オン交換膜1の他面側には、チタン等の海水に溶出しづ らい金属の多孔材よりなる相手雷極2aを重ね、この相 手雷板2aの前記陽板雷板2とは反対側に一定の間隔を 設けて同じくチタン等の海水に溶出しづらい金属材より なる陰極電極3を対設し、該陽極電極2と陰極電極3と に直流電圧を印加すると共に、相手電極2aには陽極電 極2よりは低い雷圧を印加するようになした雷気分解装 置本体10aの、該イオン交換膜1の陽極雷極2が当接 する而側に、原料の海水を該イオン交換膜 1 と陽極電極 2とに接触させて流過させ、該海水中に雷気分解で発生 した直後のオゾンを溶解させるようになし、次いで、陽 極雷極2側を流過した上記海水を、殺菌に必要な反応時

設備済みの海水を上記イオン交換膜1の相手雷極2 a が 当接すると共に陰極霊極3が対設する面側を流過するよ うになした技術的手段を講じたものである。

【0012】それ故、本請求項10の発明によると、殺 菌済みの海水を上記イオン交換膜1の相手電極2aが当 接すると共に陰極電極3が対設する面側を流過するよう になしているので、前記請求項9の作用を呈すると共 に、相手電極2aを設けているので、請求項6の作用を も共に呈するものである。なお、除極雷極3と相手雷極 2 a とは、共にチタン等の海水に溶出しづらい金属を使 用したので、電気分解を行って(陰極電極3と相手電極 2 a との間には、所定の雷位差を有し、両電概3.2 a の間には殺菌済みの海水が介在するので、この部位でも 電気分解が発生する。)も、電極の金属が海水中に溶出 することを抑止する作用を呈するものである。

【0043】次に、請求項11の発明は、イオン交換膜 1の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イ 20 オン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりな る陰極電極3を重ね、該陽極電極2と陰極電極3とに直 流雷圧を印加するようになした電気分解装置本体 10 の、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する面側に、 原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2とに接触さ せて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直後のオ ゾンを溶解させるようになし、次いで、陽極電極2側を 流過した上記海水を、殺菌に必要な反応時間を確保する 滞留槽20に所定時間滞留させ、一方、イオン交換膜1 の陰極電極3が当接する面側に、別途海水を陽極電極2 側に比較して流過速度を遅くして流過させるようにな し、雷気分解で上記イオン交換膜1の陰極側で発生した 水素、又はこの水素と空気との混合気体と、前記滞留槽 20から流出する海水とを気液接触するようになすか、 該水素が混入する海水を前記滞留槽20から流出する海 水と混合するようになした技術的手段を講じたものであ

【0044】それ故、本請求項11の発明によると、陰 極雷極 3 側で発生する水素による環元作用を呈するのは 請求項9と同じであるが、陰極雷極3側の海水の流過速 度を遅くすることで、前記請求項2の作用をも呈するも のである。

【0045】次に、請求項12の発明は、イオン交換膜 1の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イ オン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりな る相手電極2aを重ね、この相手電極2aの前記陽極電 極2とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりな る陰極電極3を対設し、該陽極電極2と陰極電極3とに 間を確保する滞留槽20に所定時間滞留させた後、この 50 直流電圧を印加すると共に、相手電極2aには陽極電極 2よりは低い雷圧を印加するようになした雷気分解装置 本体10aの、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接す る面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2 とに接触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生し た直後のオゾンを溶解させるようになし、次いで、陽極 電極2側を流過した上記海水を、殺菌に必要な反応時間 を確保する滞留槽20に所定時間滯留させ、一方、イオ ン交換膜1の陰極電極3が当接する面側に、別途海水を 陽極電極2側に比較して流過速度を遅くして流過させる ようになし、電気分解で上記イオン交換膜1の陰極側で 発生した水素、又はこの水素と空気との混合気体と、前 記淵留槽20から流出する海水とを気液接触するように なすか、該水素が混入する海水を前記滞留槽20から流 出する海水と混合するようになした技術的手段を講じた ものである。

【0046】それ故、本請求項12の発明によると、水 素による還元作用を呈するのは請求項9と同じである が、相手電極2aを設けたので、請求項6の作用をも呈 するものである。

解装置本体10aと滞留槽20とを有し、該電気分解装 置本体10aは、イオン交換膜1の一面側を陽極室4、 他面側を隣極室5となし、上記陽極室4には、原料の海 水の流入口4aと流出口4bとを設けると共に、イオン 交換膜1の一面側に接触して、金, プラチナ, ニッケ ル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金よりなるオ ゾン発生触媒機能を有した金属の多孔材よりなる陽極雷 極2を重ねて収納し、上記除極率5には、海水の流入口 5 a と流出口 5 b とを設けると共に、イオン交換膜 1 の 他面側に接触して、耐食性金属の多孔材よりなる相手電 30 する螺旋状の流路4mを設け、この芯材8の外側に、 極2aを重ねて収納し、さらに、この相手雷極2aと一 定の間隔を設けてチタン等の海水に溶出しづらい金属よ りなる除極雷極3を対設して収納し、上記陽極雷極2と 陰極雷極3とに直流雷圧を印加すると共に、相手雷極2 aには陽極電極2よりは低い電圧を印加する電源装置3 0を設け、前記滞留槽20を陽極室4の流出口4bと、 陰極室5の流入□5aとを連結する流路7cの途中に介 装した技術的手段を講じたものである。

【0048】それ故、本請求項13の発明によれば、電 気分解装置本体10aと滞留槽20と電源装置30と、 その他流路7 c との流路配管のみのコンパクトな構成 で、海水を殺菌できる作用を呈し、さらに使用に供され る海水は、水素によって有害物質が還元され無毒化され る作用を呈するものである。

【0049】次に、請求項14の発明は、円筒状の電気 分解装置本体 1 0 a の周面の一部又は全部を、イオン交 換膜1で構成し、該イオン交換膜1の内面に金、プラチ ナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金 よりなるオゾン発生触媒機能を有する白金等の金属製の 多孔材からなる陽極電極2を重ねて収納し、この電気分 50 極2との接触面に、圧接状態で激しい流速で接触し、発

解装置本体10a内を、円筒部の軸方向に原料海水の流 入口4aを円筒の接線方向に流出口4bを有した陽極室 4となし、さらに、この陽極室 4 内には、前記流入口 4 aより流入する原料水を旋回流となす翼体51よりなる 旋回流発生装置50を収納し、上記イオン交換膜1の外 面側は、海水の流入口5 a と流出口5 b とを有した陰極 室5で覆い、この陰極室5内には、前記イオン交換膜1 の外面に接して耐食金属の多孔材よりなる相手電極2a を収納し、さらに、該除極寧5内には該相手雷極2aと 10 所定の間隔を有して陰極電極3を対設収納し、上記陽極 電極2と陰極電極3と相手電極2aとは、該陽極電極2 と陰極電極3とに直流電圧を印加すると共に、該相手電 極2aには陽極電極2よりは低い電圧を印加する電源装 置30に連結してなる技術的手段を講じたものである。 【0050】それ故、本請求項14の発明によると、電 気分解装置本体 1 0 a 内で海水は旋回し、その遠心力で イオン交換膜1の陽極電極2が接触する面側に圧接され ることになる。すなわち、海水はイオン交換膜1付近で 内圧が高められ、同時に旋回する作用を呈する。そし 【0047】次に、請求項13の発明は、海水の電気分20 て、その結果、圧力の高い海水中には、オゾンが溶解し 易く、効率的なオゾン溶解が促進される作用を呈する。 【0051】また、旋回する圧力の高い海水流は、流速 も速まり、発生した酸素やオゾンを発生場所より即座に 別の場所に移動し、電気分解で発生した気泡による導電 性の低下を防止して円滑な電気分解を継続し、さらに は、水流による放電部位の清掃・冷却作用をも呈するも のである。

【0052】次に、請求項15の発明は、円柱状の芯材 8の周面に該芯材8の長手方向一端側より他端側に連通

金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれら を含む合金よりなるオゾン生成触媒機能を有した金属の 多孔材よりなる陽極電極2を巻き付けて重ね、この陽極 雷極2の外側にイオン交換膜1を巻き付けて重ね、上記 流路4 r の一端を原料海水の流入口4 a 、他端を流出口 4 bとなし、この流路 4 r を原料海水が螺旋状に流過す る陽極室4となし、上記イオン交換膜1の外側に耐食金 属の多孔材よりなる相手雷極2aを巻き付けて重ね、さ らに、この相手電極2aの外側には絶縁性のスペーサー 9を介して、筒状の陰極雷極3を配し、上記相手電極2 aと陰極電極3を、海水の流入口5aと流出口5bとを 有した筒状の陰極室4で覆い、上記陽極電極2と陰極電 極3と相手電極2aとは、該陽極電極2と陰極電極3と に直流電圧を印加すると共に、相手電極2aには陽極電 極2よりは低い雷圧を印加する電源装置30に連結して なる技術的手段を講じたものである。

【0053】それ故、本請求項15の発明によれば、海 水が狭くて長い流路4 r を流過するので、装置がコンパ クト化できるのは無論、海水はイオン交換膜1の陽極電 生したオゾンを即座に、該海水中に捕集する作用を呈するものであり、前記請求項14の作用をコンパクトな装置で実現可能とする作用を呈するものである。

[0054]

【実施例】次に、本発用の実施例を添付図面を参照して 詳細に限明する。図中、1がイオン交換膜である。この イオン交換膜 1としては、従来公知なものを使用すれば よいが、本発明では厚みが200ミクロン程度の比較的 厚手のものを使用することが望まして、実例としては、 米国デュギン社のナフイオン424 (商品名)を使用した。このナフィオン(商制)のイオン交換膜 は国体で はあるが出解質と見焼すことができ、電気分解の陽極電 塩2と陰電電窓 2とをこのイオン交換膜 1の両面に重ね ることで、再者の距離を近づけることが可能となり、こ のイオン交換膜 20を介して電子の移動が行われるの で、低電圧での激しい電気分解が可能となることは従来 切られた棒様である。

[0055] そして、上記イオン交換膜」の一面側に、金(Au)、プラチナ(Pt)、ニッケル(Ni)、チタン(Ti)のいずれか又はこれちを含む合金よりなるオソン発生地媒機能を有した金属の多元材よりなる陽域電極2を重ねてある。この種、オソン発生触媒機能を有する金属としては上記のようなものが知られているが、無論、これら触媒機能を有した金属を鍛金したものを使用しても、実質的には構造点はなく、安価に製造できて望ましいものである。

【0056】また、上記オゾン発生触媒機能を有した金 属の多孔材としては、金属板に多数の小孔またはスリッ トを開穿したものを使用してもよいが、本実施例では金 網状に上記オゾン発生触媒機能を有した金属線を編んだ 30 ものを使用している。金細形状となして、これを平面形 状のイオン交換膜 1 と接触させると、金網の針金部が該 イオン交換膜1と接触し、編み目部は非接触部位とな る。そして、このイオン交換膜1と陽極電極2との両者 が、接触する部位と非接触の部位との境界部位で最も強 い雷気分解が発生するもので、金網形状とすることで、 前記境界部全長を長くすることが容易に実現できるもの である。また、金綱は両面に平面的なところがなく、金 網を構成する針金の、どこの位置も小さな湾曲形状とな っている。したがって、この金網形状の陽極電極2を平 40 而のイオン交換膜1と重ねると、針金の湾曲形状部はイ オン交換膜 1 に接触する部位から順次離れる部位を形成 させ、この僅かな間隙の変化部位の存在によって、放電 界を広い範囲で惹起し易くなり、養起した強い放雷界を 広範囲に広めることができるものである。

面側に空出する尖端部のみをプレスで押し潰したものを 使用すると、各網目を構成する網線部位が捻られた形状 となり複雑な方向を向き、その面方向に流れる海水は、 該ラス網構成網線部位をくぐり抜けて流れることで、複 雑な小渦流を多数起こし、発生したオゾンを該渦流によ って発生部位より他の場所に移動させ、原料の海水の流 れを機拌して、オゾン発生効率を高めるものであった。 【0058】そして、上記イオン交換膜1の他面側に は、耐食性金属の多孔材よりなる陰極電極3を重ね、該 陽極雷極2と陰極電極3とに直流電圧を印加するように なして、電気分解装置本体10を構成している。この直 流雷源は数ボルト乃至十数ボルトの比較的低電圧でよ く、雷流値はその容量にもよるが、本実施例の原料の海 水を毎分50リットル処理するイオン交換膜10cm角 のもので、40~80アンペアーが必要であり、相応の 雷流容量を有する電源装置30を用意することは無論で ある。

【0059】そして、本発明は上記イオン交換膜1の陽 極雷極2が当接する面側に、原料の海水を該イオン交換 20 膜1と陽極電極2とに接触させて流過させ、該海水中に 電気分解で発生した直後のオゾンを溶解させるようにな す。すなわち、本発明は、従来の海水の殺菌に、無声放 雷界に空気又は酸素を接触させて気相のオゾンを一度生 成して、この気相のオゾンを海水に曝気していたのに対 して、本発明では、海水を電気分解して、陽極電極2側 に発生する酸素の一部を、陽極電極2の触媒機能によっ てオゾン化し、発生したオゾンを即座に海水中に溶解さ せるもので、一部、微少なオゾン気泡が発することはあ るも、オゾンが気泡となって海水表面より大気中に放出 されることはほとんど生じないもので、海水より気相の オゾンが大気中に蒸散する危険性は考慮しなくてもよく (万が一の対策を行うことを、拒否するものではな い。)、前記雷気分解装置本体10を流過した海水は、 ほとんどオゾン臭がしないものであった。

【0060】イオン交換膜1の陽極電極2が当接する面 側に、原料の海水を流過させる具体例としては、図1に 示すように、電気分解装置本体10を容器状に形成し、 その中央をイオン交換膜1で仕切っている。そして、 のイオン交換膜1の一面側を関極電4となし、この陽極

【0061】原料の海水は、上記電気分解装置本体10 に供給する前に濾渦して、異物が混入しないようになす ことが、望ましく、特に、プランクトン等の生物が混入 しない程度の、濾渦を行うことが望ましいが、無論、混 入する細菌まで濾過して除去することまでをも要求する ものではない。

【0062】上記電気分解装置本体10の陽極電極2側 を流渦した海水 (図1の流出口4 b より流出する海水) 中には、オゾンが数 p p m混入し、オゾン濃度 1 p p m では接触した大腸菌は数秒乃至数十秒で死滅する。さら 10 に大腸菌よりも抵抗性の高い腸炎ピプリオ菌も、オゾン 濃度3 p p mでは、数十秒で死滅することが実験の結果 確認された。特に、この腸炎ビブリオ菌は水産物中毒の 主因をなすものとして水産加工用海水中には存在しては ならないものとして指定されており、従来の紫外線照射 法では滅菌に数時間の長時間を要するものとして、問題 視されているが、本発明法により発生するオゾン化海水 では、3ppm程度の濃度を維持することが技術的に問 題なく、極めて短時間に滅菌できることは装置がコンパ クト化・経済性の向上につながり、実用化が容易となる ものである。なお、ここでのオゾン濃度はヨウ素滴定法 で求めているもので、オゾン以外の酸化物等をも含むも のである。

【0063】さらに、本発明法の一つの特徴として、本 発明法によるオゾン化された海水と、従来のオゾンがス 曝気溶解方法によるオゾン化海水を比較すると、本発明 法によるものは、オゾン濃度に比較した臭素酸(BrO 。) や次亜臭素酸 (HBrO) の量が、オゾンガス曝気 法に比べて少ないことが判明した。海水中に含まれる臭 素イオンが、オゾンによって臭素酸となることは以前か 30 ら知られているが、臭素酸等は魚類の生存にとって有害 である、所謂、魚毒としてできるだけその含有量を抑え るために多くの努力が払われてきた。例えば、活性炭に 吸着させるとか、空気を曝気して気散させるなどの方法 が知れれているが、これらの方法では、せっかく海水中 に溶解したオゾンまで減衰し、しかも装置も大型化し、 運転動力も大きくなるなどの欠点があった。

【0064】そこで、臭素酸等の発生度の比較の一例を 示すと、次の「表1 | のようになり、本発明法が臭素酸 等の発生は少ないものである。そこで、この原因を鋭意 調査したのであるが、その、主因は本発明法は電極で発 生したオゾンを含む微細な酸素気泡が微細気泡であるた めに極めて短時間に海水中に溶解するのに対し、従来の オゾンがス甌気法では、気泡の径が数十ミクロンから数 百ミクロン、時には、数mmに達し、海水中に溶解する 時間がかなり長いせいであると推定された。そして、臭 素酸等の発生は、高濃度オゾンガスと海水との接触時間 に比例して増加することが実験により証明され、本発明 法のイオン交換膜1を使用した電板界面における短時間 溶解法が、臭素酸等の発生を押さえるのに効果があるも 50 を電気分解する場合より顕著に現れ、陰極電極3側に水

のと類様されるものである。

[0065]

表1】	海水オゾン濃度 (mg/l)	臭素酸を含むハロゲン酸 発生浪度 (mg/l)
	1.0	0. 24
オソンガス	2. 0	0. 90
爆気法	3. 0	1. 95
	4. 0	2. 80
	1. 0	0.10
本発明法	2. 0	0. 18
	3. 0	0. 31
	4, 0	0.58

【0066】また、上記電気分解装置本体10を流過し た海水中には、酸素が過飽和状態(一部微細気泡状に混 在するものを含むため測定値が過飽和となると思われ る。) に混入しており、この酸素も電気分解で発生した 際には、発生期の化学的に不安定な状態にあって、酸化 力が強く、殺菌に役立っているものと推考される。ま た、雷気分解された海水中には、塩素イオンが存在し、 海水を雷気分解することで発生期の酸素・オゾン・塩素 による殺菌が行われるものである。

【0067】次に、請求項2の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 除極雷極3を重ね、該陽極電極2と陰極電極3とに直流 電圧を印加するようになした電気分解装置本体10の、 該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する面側に、原料 の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2とに接触させて 流過させ、該海水中に雷気分解で発生した直後のオゾン を溶解させるようになしたのは請求項1と同じである。 【0068】そして、本発明は、上記イオン交換膜1の 陰極電極3が当接する面側に、別途海水を、陽極電極2 側に比較して流渦速度を遅くして流渦させるようになし ている。この種、イオン交換膜1を利用した電気分解に おいては、陰極電極3側には、水が接触していなくて 40 も、電気分解に支障はないとされている。しかし実際 は、通電にともなって陽極電極側2側の水がイオン交換 膜1内を通過して陰極電極3側に移動して、イオン交換 膜1と陰極電極3との接触面が湿潤してから、円滑な電 気分解が生ずるもので、陰極電極3側をも水で満たして おくことが望ましいことは、実験の結果容易に確認でき

【0069】また、本発明において海水を雷気分解しよ うとしたところ、上記の傾向、すなわち、陰極電極3側 に水を満たすことで需気分解が活発化する傾向は、真水

るものであった。

えない。

か順次供送することはしないまでも、該除極雷極3を直 水で満たしたところ、電気分解は僅かに発生し、設定条 件によってはオゾンの発生も不可能とは断言できない が、現在のところオゾンが発生するような激しい電気分 解は期待できないものであった。そこで、陰極電極3側 に、陽極電極2側と同様に海水を供送したところ、電気 分解の状態は改善されたが、なお、当初期待したオゾン の発生量が実現できなかった。そこで、陰極電極3側の 海水の供送は止め、除極電極3は滞留する海水に満たさ れた状態で運転を継続したところ、徐々に、電気分解が 活発に生ずる傾向が観察できた。

【0070】上記雷気分解の改善の原因を鋭意追求した ところ、電気分解の進行に伴う陰極電極3側の水の化学 的変化があることは、実証できなかったが、電気分解の 改善の比率が僅かなものであることから、電気分解によ って水の一部が蒸散して、塩分濃度が向上したのがその 原因と想定されるもので、実際に電気分解の改善が見受 けられた状態で、陽極電極2側の原料の海水と、陰極電 極3側の滞留する海水の導電率で多少の差が生じ、陰極 電極3側の滞留海水の方が、伝導率が高いものであっ

【0071】従って、本発明で陽極電極2側に比較して 流過速度を遅くして流過させるとするのは、その流過速 度は極端に遅くする必要性があり、ほとんど滞留する が、数分乃至数十分でその全量が入れ替わる程度の流速 を想定するものである。

【0072】なお、図1の陰極室5にも流入口5aと、 流出口5 b とが設けられ、ポンプ P 2 で、海水を該流入 □5aより陰極室5内に供送することで、この陰極室5 に陽極電極2側に比較して(該ポンプP2を調整するこ 30 とで)流過速度を遅くして海水を流過することができる もので、さらには、流入口5aの上流側に図示はしてな い流量調整弁を介装しておくことも有効である。

【0073】次に、請求項3の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 陰極雷極3を重ね、該陽極雷極2と陰極雷極3とに直流 電圧を印加するようになした電気分解装置本体10の。 該イオン交換隙1の陽極雷極2が当接する面側に、海水 を該イオン交換膜1と陽極電極2とに接触させて流過さ せ、該海水中に電気分解で発生した直後のオゾンを溶解 させるようになしてあるのは、前記請求項1及び請求項 2と同じである。

【0074】そして、本発明は、上記イオン交換膜1の 除極雷極3が当接する面側に、別途陽極電極2側に比較 して伝導率が高い雷解水を流過させるようになしてい る。すなわち、前記請求項2で雷気分解が活発化した原 のではないかと想定できたので、本発明では、陰極電極 3個に接触する水を、積極的に塩分濃度を陽極電極2側 の原料の海水よりも高めて、陽極電極2側の原料の海水 に比較して電気的な伝導率が高い雰囲気で安定した電気 分解の条件を整えるようになしたもので、伝導率の高い 電解液を別途用意したものである。なお、この電解液 は、図2のタンクT1に所定量を収容し、ポンプP2 で、陰極室5の流入口5aに供送し、該陰極室5内を流 過して流出口5万より流出する雷解液は、該タンクT1 に循環するようになしてあるが、循環式でなく陰極室5 内を一麻流過したものは排水するようになしても差し支

【0075】上記陽極電極2側より伝導率が高い電解水 としては、原料と同じ海水に、塩化ナトリウムを加えれ ばよく、無論、塩化カリウム(KC1)等のその他の塩 類を加えてもよい。塩分濃度を高めることで伝導率は高 まるが、さらには、本発明では導電性を向上すること が、真の目的であるので、クエン酸等を溶解させてもよ いものである。なお、実験の結果では、陰極電極側の海 20 水 (電解液) は陽極電極側の原料の海水に比べて、伝導 率が100μS/cmマイクロジーメンス・センチメー トル以上高いことが望ましいものであった。

【0076】次に、請求項4の発明は、上記殺菌方法を 実現するための装置であって、イオン交換膜1の一面側 に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこ れらか含む合金よりたるオゾン発生軸媒機能を有した金 属の名孔材よりなる陽極雷極2を重ねた陽極室4を、該 イオン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材より なる陰極電極3を重ねた陰極室5を設け、上記陽極電極 2と陰極電極3とは、両者間に直流電圧を印加する電源 30に連結してなる。すなわち、本発明では、イオン交 換膜1で仕切られた、一方側を陽極室4、他方側を陰極 室5となしている。

【0077】そして、上記陽極室4には海水の流入口4 aと流出口4bを、陰極室5には同じく海水等の電解液 の流入口5aと流出口5bとを設けて、陽極室4には原 料の海水を流過するようになし、また、陰極室5には海 水等の電解液が別途流過するようになし、さらに、前記 陽極電極2と陰極電極3とは、両者間に直流電圧を印加 40 する雷源30に連結してある。したがって、陽極雷極2 と陰極雷極3とに直流雷圧を印加し、陽極室4には原料 の海水が、陰極室5には海水等の電解液が別途流過する ようになすことで、海水は電気分解され、陽極室4側で は酸素が、陰極室5側では水素が発生し、陽極室4側で 発生した酸素の一部は陽極電極2の触媒機能でオゾン化 され、このオゾンが原料の海水中に溶解するものであ

【0078】そして、本発明は、上記陽極電極2と陰極 電極3との間に流れる雷流を測定する電流計6a、又 因が、陰極雷極3側の塩分濃度が高まることに起因する 50 は、原料の海水の溶存電解質濃度に応じた起電力と、陽

極室 4 出口部の海水の溶存雷解質濃度に応じた起電力と を測定して両者の濃度差を測定する濃度差測定装置 6 b を設けている。上記電流計6aは従来公知なものを使用 すればよく、濃度差測定装置6 b としては、図3 に最も 明らかに示すように、検知電極6xと相手電極6yとの 間に電解質が存在すると、電解質の溶存濃度に対応した 起雷力が生ずる、所謂、ガルバニー電池の原則を利用す ればよい。すなわち、図3例では原料の陽極室4の海水 が流入する流入口4a内と、流出口4b内とに、上記検 知電極6xと相手電極6yを夫々設けて、各部位での起 雷力を測定し、その差を比較同路6叉で比較するように なしている。

【0079】なお、上記電流計6aでは、実際に電気分 解が行われていれば相応の電流が流れているものである から、その電流値を求めてオゾンが発生していることを 推定する。また、上記濃度差測定装置6 b で所定の濃度 差が測定できれば、この差は海水中に電気分解で発生し たオゾン等のイオン物質の増加によるもので、電気分解 の円滑な発生が保証できるものである。すなわち、上記 電流計6 a で所定以上の電流を測定できるか、上記濃度 20 差測定装置6 bで所定以上の濃度差が測定できれば、電 気分解が円滑に発生しており、陽極雷極2側を流過する 原料の海水に、該電気分解で発生したオゾンが混入して いるであろうとする。一つの判断基準となるものであ る。そこで、本発明では、この電流計6a又は濃度差測 定装置6 hで、オゾンが発生しているであろうことを問 接的に検出しているものである。

【0080】さらに、本発明は、陽極室4の流出口4b に、海水を環流する環流流路7bと、海水を使用するた めに所定の場所に運ぶ用水流路7aとに切り換える切換 30 弁7を設け(図3参照)、上記電流計6a又は濃度差測 定装置6 bの測定値が所定値以上となると、切換弁7が 用水流路側7aを連通状態に切換える(この切替弁7 は、前記比較回路 6 z で電磁弁 1 2 を介して駆動される ようになせばよい。) ようになしている。本発明では、 信頼性を高めるため、オゾンが発生しておらず殺菌が不 充分な際には、本装置を介した原料の海水を使用不能と なしたもので、上記雷流計 6 a 又は濃度差測定装置 6 b の測定値が所定値以上となりオゾンの発生が充分である 連通状態に切換えて、当該海水を利用可能となしたもの である。なお、図3例の雷気分解装置本体10は、遠心 ポンプの原理を利用したもので、その構成の詳細につい ては後記するものとする。

【0081】次に、請求項5の発明は、同じく、本発明 法を実施する装置であって、イオン交換膜1の一面側 に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこ れらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を有した金 属の多孔材よりなる陽極電極2を重ねた陽極室4を、該 イオン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材より 50 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ

なる除極雷極3を重ねた除極率5を設け、上記陽極率4 には海水の液入口4aと流出口4bを、陰極室5には同 じく海水等の雷解液の流入口5aと流出口5bとを設け て、陽極室4には原料となる海水を流過するようにな し、また、陰極室5には海水等の電解液が別涂流過する ようになし、さらに、前記陽極電極2と陰極電極3と は、両者間に直流電圧を印加する電流30に連結してあ るのは、上記請求項4と同じ構成である。

【0082】そして、本発明は、原料海水の溶存電解質 濃度に広じた起電力と、陰極室5内の海水の溶存電解質 濃度に広じた起雷力とを測定して両者の濃度差を測定す る濃度差測定装置6 cを設けてなる。この濃度差測定装 置6 cは前記請求項4の濃度差測定装置6 hと路回じ構 成のものを使用すればよいが、請求項4の発明では濃度 差測定装置6 bが、陽極室4の流入口4 a と流出口4 b との部位での、起電力の差を求めていたが、本発明の濃 度差測定装置6 cは、原料海水と陰極室5内の海水 (電 解液) との起電力の差(電気的な導電性の差)を求める ようになしてある。

【0083】そして、本発明は、陰極室5に濃縮海水又 は塩等を供給して、該陰極室5内の電解水の伝導率を高 める伝導率向上装置60を連結し、上記濃度差測定装置 6 cの測定値が所定値以下となると、該伝導率向上装置 60を作動させ、除極密5内の電解液の伝導率を高める ようになしている。この伝導率向上装置60は、図4に 示すように、高濃度海水や粉状塩類等を収容する収容タ ンクT2と、その排出弁13等で構成され、濃度差測定 装置6 cの測定値が所定値以下となると、オゾンの発生 に支障がある (支障があると予想できる) ので、陰極室 5側に伝導率向上装置60より塩分濃度を高める物質 (正確には、伝導率の高い電解液、又は電解液の伝導率 を高める物質)を所定量供給して、オゾンの円滑な発生 条件を確保できるようになしたものである。なお、該濃 度差測定装置6cの測定値が所定値以下となると、その 結果を比較回路62で検出して、排出弁13を駆動し て、該タンクT2内の濃縮海水又は塩類等を、陰極室5 内に所定量供送するようになしてある。

【0084】なお、図4例の濃度差測定装置6cは、陰 極率5内のPHを計測するPH計に代えてもよい場合が うと規定できる場合のみ、切換弁7が用水流路側7aを 40 ある。この際極室5内の雷解液は、前記したようにクエ ン酸等を溶解しても目的が達成できるもので、この場 合、通常中性の海水に対して、陰極室5内の電解液が所 定以上の酸性値がPH計で測定されないと、前記排出弁 13を作動させるようになせばよい。また、図4例は、 陰極室5内の電解液は、タンクT1内のものをポンプP 2で循環して使用しているが、無論、海水を一度使用し たら排水してしまうようになしてもよい。また、この図 4の、符号20は滞留槽を示すものである。

【0085】次に、請求項6の発明は、イオン交換膜1

(15)

か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極雷極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 相手電極2aを重ね、この相手電板2aの前記陽極電極 2とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりなる 陰極電極3を対設し、該陽極電極2と陰極電極3とに直 流電圧を印加すると共に、該相手電極2aには陽極電極 2よりは低い電圧を印加するようになした雷気分解装置 本体10gの、該イオン交換膜1の陽極雷極2が当接す る面側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極雷極2 とに接触させて流過させ、該海水中に雷気分解で発生し た直後のオゾンを溶解させるようになしたものである。 すなわち、本発明は請求項3の原料の海水に比べて伝導 率が高い電解水を特別に用意しないで、効率的なオゾン 発生が可能でないかを追求したもので、陽極電極2と陰 極電極3との間に、電子の移動を円滑化するための第三 電極としての相手電極2aを設けたものである。

【0086】イオン交換膜1は、固体ではあるが雷解質 として機能する性質を有していることは前記したとおり である。従って、このイオン交換膜1の両面に直流電圧 20 を印加すれば電子が移動することになり、陽極電極2側 では海水が電気分解され、酸素が発生し、陰極電極3側 では水素が発生するのが本発明の原理である。しかし、 海水は雪気的に大きな伝導性を有するもので、この原料 の海水に比較するとイオン交換膜1の電解質としての導 雷性は小さなものとなってしまい、電子が陰極雪極3側 から陽極雷極2側に整然と流れる現象が生じづらくな る。現に、実験の結果では、イオン交換膜1の両面を同 じ濃度の海水としたところでは、電気分解は発生する も、目的とするオゾンが発生する程度の激しい電気分解 30 遅くして流過させることは、前記請求項2と一見すると は期待できなかった。

【0087】そこで、前記請求項3では、陰極電極3側 の塩分濃度を高める(遵常性を高める)ことで、電子の 流れを助長したが、本発明では荷電方法で、電子の流れ を助長したものである。すなわち、陽極電極2と相手電 極2aと陰極霊極3とに順次電位勾配を設けることで、 陰極雷極3より相手電極2aを介して陽極電極2に電子 が整然と流れるようになしたものである。なお、具体的 な実施例としては、図5及び図6のごとき装置が使用で き、図5例では第一電源装置30aと第二電源装置30 40 bとを設け、該第2電源装置30bは第一電源装置30 aより出力電圧が低いものであって、陽極電極2が第一 電源装置30aのプラス出力端に、相手電極2aが第二 電源装置30bのプラス出力端に連結され、この両電源 装置30a、30bの他端出力端は陰極電極3と共に接 地されてなる。なお、図6及び図10例では一つの電源 装置30より、異なる電位(V₁・V₂)の出力が得ら れるようになしてある。なお、図5及び図6の装置の構 成に関しては後にその詳細を説明することとする。

V、相手電極2aに5V、陰極電極3は接地したとこ ろ、前記イオン交換膜1が10cm角の例で、電流は5 0アンペア流れ、流量毎分50リットルの海水を約7p pmのオゾン濃度の海水となすことができたが、同図の 相手雷極2aを陰極雷極3と共に接地して、陽極電極に 15 Vの電圧を印加したところでは、印加当初は30ア ンペア程度の電流が流れたが、即座に電流値は低減し、 数分で雷流値は10アンペア程度となり、電位勾配を設 けることの有利性が確認できた。

28

【0089】次に、請求項7の発明は、イオン交換膜1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ か又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ね、該イオ ン交換膜1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 相手電極2aを重ね、この相手電極2aの前記陽極電極 2とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりなる 除極雷極3を対設し、該陽極雷極2と陰極雷極3とに直 流雷圧を印加すると共に、相手雷極2aには陽極電極2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置本 体10aの、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する 而側に、原料の海水を該イオン交換膜1と陽極電極2と に接触させて流過させ、該海水中に雷気分解で発生した 直後のオゾンを溶解させるようになしてあるのは、前記 請求項6の発明と同じである。

【0090】そして、本発明は、イオン交換膜1の陰極 雷極3が当接する面側に、別途海水を陽極電極2側に比 較して流過速度を遅くして流過させるようになしたもの である。この、イオン交換膜1の陰極電板3が当接する 面側に、別途海水を陽極雷極2側に比較して流過速度を 同じであるが、本発明では、その目的に相違点があり、 必ずしも、請求項2と同じではない。すなわち、本発明 では、イオン交換膜1の除極電極3側では、陰極電極3 と相手雷極2aとの間でも、僅かな電気分解が発生して いる。そして、この電気分解でイオン交換膜1の陰極電 極3が当接する面側の海水は反応して、次亜塩素酸ソー ダ等が発生し海水の電気的伝導度が高まる現象が確認で きた。

【0091】すなわち、この現象を、図6を参照して説 明すると、陰極室5には、相手電極2aと陰極電極3と が対設収納されており、この陰極室5内は海水で満たさ れることになる。従って、相手電極2aと陰極電極3と の間で雷子が移動し、陰極室5内で電気分解が生じ、そ の結果、オゾンは発生しないまでも、酸素は発生し、海 水中の塩素は、次亜塩素酸ソーダ等を生成し、次第に陰 極室5内の海水の雷気的な導雷性が高まるものである。 そこで、上記相手電極2aを含む陰極電極3の海水の変 化を積極的に利用しようとしたのが本発明の要旨とする ところで、陽極雷極2側と陰極雷極3側とで流過する海 【0088】なお、図5例において、陽極雷極2に15 50 水の速度を変化させたところ、陰極率5側の海水の流過 速度を整くするほど電気分解は円削化でわれ、発生する オゾン量も多くなるものであった。具体的な実施例としては、前点語泉項6の具体的実施例で、機体室5側の海 水の流過量を、隔極電機と側に比べて半済させたところ、陽極電極2側を流過した海水のカンで濃度は7.0 4 p mの適度となった。なお、除機等5側の海水の液 過量を置くするには、図6のポンプP2の叶出量を調整 すればよいのは無論で、前記もした該窓棒至5の流入口 るの上流溶性に流量調整を設けてもい。なお、同一の海水を長時間電気分解すのおと、こい娘えると、海水が長時間電気分解すると、言い娘えると、海水が長時電気が解す所以中にあると、次年継、 が長時電が高速分解すので、陰棒定等の海水の流過量を行分数でこと極端に遅くすることで、陽極電 極2側を流過した海水のオンン濃度を7.5 p p mの濃 複塞ぎ向上するとかできた。

【0092】次に、就次項をの発明は、イオン交換類 1 の一面側に、金、ブラチナ、ニッケル、チタンのいずれか 7 以はこれらを含む合金よりなるオンシ発生触媒機能を有した金属の多孔材よりなる高極電機 2 を耐止、該イオン交換膜 1 の他面側には、耐食性金属の多孔材よりなる 6 機石電極 2 をは、2 に相手電極 2 2 とは反対側に一定の間隔を配けて耐食金材材よりなる 6 機械電極 3 を対し、該機機を機を 2 と陸底電極 3 とに直流電圧を印加すると共に、相手電極 2 2 には陽極電極 2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置本体 1 0 a の、該イオン交換薬 1 の陽極電極 2 とに接触させて流過させ、液極水中に電気分解で発生した直後のオソンを溶解学させるようになしたのは、請求項 6 仮び請求項 7 と同じである。 30

[0093] そして、本怨明は、イオン交換膜」の陰極 電極3が当接する面側に、別途隔極電極2側の海水に比 較して伝導率が高い電解水を流過させるようになしてい る。すなわち、この陽極電極2側の海水に比較して伝導 率が高い電解水は、前記請求項3で使用したものと同じ で、本毎明は請求項6及び請求項7の相手電極2aの利 用と、請求項3の伝導率が高い電解水との併用で、より 電気分解の発生を促進したとのである。

[0094] 次に、請求項9の発明は、イオン交機既1 の一面側に、金、プラチナ、ニッケル、チタンのいずれ 40 か又はこれらを含む合金よりなる本メン究先生敏機機能を 有した金属の多孔材よりなる陽極電極 2を重ね、読べオン交機膜1の他面側には、チタン等の海水に溶出しづら い金属の多孔材よりなる陰極電傷3を重ね、読熱極電機2 と陰極電極3とに直流電圧を印加するようになした電気分解支資本体10の、該イオン交機膜10隔極電極2 とに接触させて流過させ、読海水中に電気分解で発生した直接のオゾンを溶解させるようになしたのは、請求 40 1 に同じてある。

【0095】そして、本発明は、次いで、陽極電極 2 例を流過した上記師水を、殺国に必要な反応時間を確保する滞留標20に所定時間時間させた後、この契請込みの海水を上記イオン交換膜1の陰極電極3が接触する側を流過させるようになしている。海水中に、オソンを溶解と大海水は単な形で流かるものではなく、殺菌には所定時間を要するのは無論である。そこで、オソンを溶解した海水はそのまま使用せず、図7に示すように、一定時間滞留槽20に滞留させ完全に減菌してから使用することが望ましい。また、この滞留槽20で所定時間の反応時間を設けると、電気分解とオゾンとの接触とで発生した酸化物等が反応で消費され、安全性の高い海水となてとかできるものである。

30

【0096】しかし、製剤が完了した海水も、前記した オソン解化で海水中に臭素酸(BrO。) や次亜臭素酸 (HBrO)等の有害物質が含まれている場合があるの で、これをできるだけ除去する必要性がある。オソン海 解海水より、残間インン、気相組業等を除去するによ 浅海水中に空気を吹き込むか、診断水を空気中に噴射し て、海水と空気とを気液接触してこれらを蒸散する方法 が振寒されているが、臭素酸や少定中裏酸等の空皮に ・物質で、揺発性か少ない物質はこの方法では除去でき いので、本発明では、使用せんとする海水を、陰極電幅 3 制液流過させて、電気分解で発生する発生期の水素と 接触させ、量元して、無常化するものである。

【0097】補留権20から、陰極室5に満水を案内する装置例として、図7例では、陽極室4の流出口4bと 滞留槽20とを流路7aで連通してある。そして、この 滞留槽20は屋示例では、仕切り板21,21,21,21・・を振文乗り起えて次の小部屋に設れ出ることで、下 定の滞留部間が確実に得られるようになしてあるが、無 論、この滞留権20は満水が確実に一定時間滞留できる もであれば、この図示例に限定されるものではない。そ して、この滞留槽20が減出口20bと陰極室5の流入 口5aとが途中にポンプP3を介した流路7cで連結してなる。

【0098】次に、請求項10の発明は、イオン交換膜 10の面側に、金、ブラチナ、ニッケル、チタンのいず 40 れか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極を重ね、設イ オン交換膜」の他面側には、チタン等の勝水に溶出しづ らい金属の多孔材よりなる相手電機 2 aを重ね、この相 手電機 2 aの前記陽極電機 2 とは反対側に一定の間隔を 設けて同じくチタン等の帰水に溶出しづらい金属材より なる酸極電艦 3 を対設し、設陽極電機 2 に接職電機 3 と に直流電圧を印加すると共に、相手電機 2 aには陽極電 極 2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装 置本体 10 aの、該イオン交換膜 1 の陽極電機 2 が当接 50 する面側に、海水を整くオン交換膜 1 と陽極電機 2 に 接触させて流過させ、該海水中に電気分解で発生した直 後のオゾンを溶解させるようになすのは、前記請求項6 と同じである。

【0099】但し、本発明においては、原料海水を、次 に説明するように、イオン交換膜1の相手電極2aが当 接すると共に陰極電極3が対設する面側を流過するよう になしているので、この原料海水中に電極(特に、陰極 電極3)の金属が溶出するのを防止する必要性(図8の 陰極室5の流出口4 b より排出される海水が利用される ため。) がある。そこで、本発明では、図8の、陰極電 極3と相手雷極2aとをチタン等の海水に溶出しづらい 金属材で構成している。チタンは表面に強固な酸化被膜 を形成し、この酸化被膜によって保護され、海水に対す る対抗性を有することが知られ、この種海水処理装置に は汎用されているものである。また、前記においては、 陽極電極2は鍍金でも実質的同じとしたが、この陰極電 極3と相手電極2aとは海水に溶出しづらい金属材を鍍 金したもので構成すると、電子の流れと共に、金属の溶 出の危険性が増大するので、鍍金したものは採用しない 必要性がある。

【0100】そして、本港明は、次いで、陽極電極2側を流過した上記徳水を、設備に必要な反広時間を確保する滞留槽20に所定時間滞留させた後、この投資済みの海水を上記イオン交換版10和計電機2aが影管すると共に陰極電低3が対設する面側を流過するようになしたもので、この点は、前記請求項9と同じである。なお、この相手電標2aと陰極電極3との間でも弱い電気分解が発生し、オソンが発生することはないが、多少の次亜塩素酸ソーダが発生することはないが、多少の次亜塩素酸ソーダが発生するで、砂水の使用段階での殺強力を期待できる程度のもの30ではないと共に、その毒性は問題とならないものである。

②。 (10101)次に、請求項11の発明は、イオン交換膜 1の一面側に、金、ブラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオソン発生触媒機能 を有した金価の多れ材よりなる陽極電極を重れ、該イ オン交換類1の他面側には、耐食性金属の多孔材よりな る除極電線3を重ね、該機能電機2と陸機なりな 流電圧を印加するようになした電気分解変通本体10 の、該イオン交換膜1の陽極電極2が当接する面側に、 海水を該イオン交換膜10陽極電極2が当接する面側に、 海水を該イオン交換膜10陽極電極2が当接する面側に、 海水を減イオン交換膜10陽極電極2が当接する面側に、 海水を減イオン交換膜20階を発生した直後のオソンを 溶解させるようになし、次いで、陽極電極2側を流過し た上記所次等、段質に必要な反応時間を僅保する滞留槽 20に所が時間滞留させるのは、前記請求項1または、 請求項9と同じである。

[0102] そして、本発明は、イオン交換膜10陰幅 電極3が当接する面側に、別途海水を陽都電極2側に比 触させて流過させ、該海が敗して流過速度を遅くして流過させるようになし、電気 分解で止記イオン交換膜10酸権側で発生した水素、又 50 至請求項8と同じである。

はこの水素と空気との混合気体と、前記滞留機20から 流出する海水とを気液接触するようになすか、該水素が 議人する海水を高気滞留権20から流出する海水と混合 するようになしている。陰極電電3側を流過さる海水の 星を陽極電像2側より遅くすると、陽極電機20かを流過 した海水の全能を陰極電機3側を流過させることができ ない。そこで、滞留権20から流出する海水の全量を電 ジ分解で発生した水素と接触させる温心理学るため、 本発明では、電気分解で上記イオン交換裏1の陰極電極 は、前記時間20から流出する海水を支流接触する よ、前記時間20から流出する海水を変域を検触する ようになすか、該水素が混入する陰極室5内の海水を前 記滞留権20から流出する海水と混合するようになした ものである。

32

【0103】図9が、上記請求項11の発明を実施する 装置例で、陽極室4の流出口4bと滞留槽20とが連通 され、この滞留槽20の流出口20bと陰極室5の流入 □5aとが途中にポンプP2を介した流路7cで連結し てなる。そして、除極率5の流出口5bにはタンクT3 20 が連結され、このタンクT3内の海水、気泡として液面 からでた水素、逆止弁14より吸い込まれる外気等がポ ンプP4. P5でタンクT4内に噴射するようになして ある。なお、図9例の噴射ノズル17は二流体ノズル で、暗射口先方には共鳴第15が設けられ、暗射液滴は **超音波音場で微細化するようになしてあり、タンクT4** の開口部にはミストキャッチャー16を設けている。な お、この図9例とは異なり、陰極室5の流出口5 b より の海水と、滞留槽20から使用場所に延設する図9には 図示していない流路とを合流(図10の滞留槽20の流 出口20b部位を参照)させて、両者の海水を混合して 使用しても、水素による還元作用が得られるものであっ た。なお、同9図中、19は活性炭充填槽等からなるオ ゾン分解槽を示すもので、万が一にも、滞留槽20より 気相のオゾンが大気中に排気されることを防止するもの である。

【0 10 4】次に、請求項 1 2の発射は、イオン交換膜 1の一面側に、金、ブラチナ、ニッケル、チタンのいず れか又はこれらを含む合金よりなるオンツ発生触媒機能 を有した金属の多孔材よりなる陽極電極 2 を重ね、該イ 40 オン交機膜 1 の他面側には、耐食性金属の多孔材よりな る相手電便 2 の前に調極電 極 2 とは反対側に一定の間隔を設けて耐食金属材よりな る除機(電場 3 左対度)し、該薬機電板 2 と除産組制 3 とに 直流電圧を即加すると比に、相手機を 2 底には陽極電極 2 よりは低い電圧を印加するようになした電気分解装置 本体 1 0 a の、該イオン交換膜 1 と履極をと 対し、施水を該イオン交換膜 1 と履極をと 強性をはで流過させ、該海小中に電気分解で発生した直後 カオリンを溶解させるようになすのは、前記請求項 6 乃 50 至請求電易 2 間にするようにな 20

【0105】次いで、本発明は、陽極電極2側を流過し た上記海水を、殺菌に必要な反応時間を確保する滞留槽 20に所定時間滞留させた、一方、イオン交換膜1の陰 極電極3が当接する前側に、別途海水を陽極電極2側に 比較して流過速度を遅くして流過させるようになし、電 気分解で上記イオン交換膜1の陰極側で発生した水素、 又はこの水素と空気との混合気体と、前記滞留槽20か ら流出する海水とを気液接触するようになすか、該水素 が混入する海水を前記滞留槽20から流出する海水と混 合するようになしている。すなわち、木発明も、前記請 求項11と同様に、陽極雷極2側でオゾンを溶解した海 水は、滞留槽20で殺菌に必要な時間を確保した後、陰 極電極3側で水素と接触させて有害酸化物の還元を行う が、滞留槽20を流出する海水の全量を陰極電極3側を 流渦することができないため、雷気分解で上記イオン交 換膜1の陰極電極3側で発生した水素、又はこの水素と 空気との混合気体と、前記滞留槽20から流出する海水 とを気液接触するようになすか、該水素が混入する海水 を前記滞留槽20から流出する海水と混合するようにな したものである。

【0106】図10が、上記請求項12の装置例で、陽 極室4の流出口4bは、滞留槽20に連結されると共 に、流量調整弁18を介して、陰極室5の流入口4aに も連通してある。そして、該陰極室5の流出口5bと滞 留槽20の流出口20bとを流路7dで連通してある。 なお、該陰極室5の流出口5bに、図9のタンクT3, T 4 等を連結して、陰極電極 3 側で発生した水素、又は この水素と空気との混合気体と前記滞留槽20から流出 する海水とを気液接触するようになしてもよいものであ

【0107】次に、請求項13の発明は、海水の電気分 解装置本体10aと滞留槽20とを有し、該電気分解装 置本体10aは、イオン交換膜1の一面側を陽極室4、 他面側を陰極室5となしてある。この、陽極室4と陰極 室5とは通常絶縁性と耐オゾン製を有する材質で構成さ れ、その中をイオン交換膜1で仕切ることで、該陽極室 4と陰極室5とを形成している。

【0108】そして、上記陽極室4には、海水の流入口 4 a と流出口 4 b とを設けると共に、イオン交換膜1の 一而側に接触して、金、プラチナ、ニッケル、チタンの 40 いずれか又はこれらを含む合金よりなるオゾン発生触媒 機能を有した金属の多孔材よりなる陽極電極2を重ねて 収納してある。この陽極雷極2は金網状とすることが望 ましいことは前記したが、金網は細い線で細かな編み目 とすると、イオン交換膜1との接触部と非接触部とが多 数形成され、オゾン発生効率がより効率的となるが、金 網はその針金部材を細くすると全体的に変形しやすくな り、イオン交換膜1と均一に接触させることが困難とな り、また、局所的に電流が集中して流れると、その部位 で針金部材が破断することも想定される。

【0109】そこで、図5例では、陽極電極2のイオン **交換膜1とは反対側面に、集電板11を重ねている。こ** の集電板11は、陽極電極2の押さえと、電流の均一な 流れを担保するもので、さらには、海水の流過を阻止し ないことが要求されるので、太い金網で強靱に製造した 金網等を使用すればよいが、本実施例では、金属板に細 かたスリットを多数入れ、スリット部が金網の網目とな るように、該金属板をスリットとは直交方向に引き延ば した、所謂、ラス網状のものを使用し、このラス網の両 面側に空出する尖端部のみをプレスで押し潰したものを 使用した。このラス網形状の集雷板11は各網目を構成 する網線部位が捻られた形状となり複雑な方向を向き、 この集電板11の面方向に流れる海水は、該ラス網構成 網線部位をくぐり抜けて流れることで、複雑な小渦流を 多数起こし、発生したオゾンを該渦流によって発生部位 より他の場所に移動させ、原料の海水の流れを攪拌し て、オゾン発生効率を高めるものである。なお、この集 雷板11を介して、陽極雷極2に電圧を印加するように なすのは無論である。

- 【0110】また、上記陰極室5には、海水の流入口5 aと流出口5bとを設けると共に、イオン交換膜1の他 面側に接触して、耐食性金属の多孔材よりなる相手電極 2 a を重ねて収納し、さらに、この相手電極 2 a と一定 の間隔を設けてチタン等の海水に溶出しづらい金属より なる陰極電極3を対設して収納してある。該相手電極2 a と陰極雷極 3 とは、チタン等の海水に溶出しづらい金 属材の会細等が使用でき、相手雷極2aと除極電極3と の間隔を設けるためには、適宜スペーサー11a等をそ の間に介装すればよく、このスペーサー11aは、図5 30 例では絶縁性の網を使用しているが、適所に、該相手電 極2aと陰極電極3を一定の間隔(放電条件を所定に保 つため、正確な位置決めができることが望ましい。) を 設けて保持できる場合は、このスペーサー11aは省略 してもよいのは無論である。なお、図5例で、相手電極 2aとスペーサ11aの間に、図示しない集雷板11を さらに介装してもよく、また、陰極電極3とその集電板 11を省略して、導雷性の電気分解装置本体10aを接 地して陰極雷極3となしてもよいものである。
 - 【0111】そして、上記陽極電極2と陰極電極3とに 直流電圧を印加すると共に、相手電極2aには陽極電極 2よりは低い電圧を印加する電源装置30を設けてい る。この雷源装置30は、図5例では、第一雷源装置3 0 a と第二電源装置30bとの一組を使用しているが、 **無論、図6又は図10に示すような、一台で異なる電圧** を出力するものを使用してもよいのは無論である。
- 【0112】そして、本発明は、前記滞留槽20を、陽 極室4の流出口4bと、陰極室5の流入口5aとを連結 する流路7cの途中に介装(図7参照)してなる。従っ て、本発明では、陽極室4の流出口4bより流出するオ 50 ゾンを溶解した海水は滞留槽20に入り、この滞留槽2

0で一定時間を経過して殺菌が完了した後(主に、オゾ ン酸化が終了した後)、該海水は陰極室5に流入して、 オゾン酸化された酸化物(特に、オゾニド)が該陰極室 5 で、電気分解により発生する水素によって還元される ことになる。

35

【0113】次に、請求項14の発明は、円筒状の電気 分解装置本体 1 0 の周面の一部又は全部を、イオン交換 膜1で構成し、該イオン交換膜1の内面に金、プラチ ナ、ニッケル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金 よりなるオゾン発生触媒機能を有する白金等の金属製の 多孔材からなる陽極雷極2を重ねて収納し、この電気分 解装置本体 10 a 内を、円筒部の軸方向に原料海水の流 入口4aを円筒の接線方向に流出口4bを有した陽極室 4となし、さらに、この陽極室4内には、前記流入口4 aより流入する原料水を旋回流となす翼体51よりなる 旋回流発生装置50を収納してある。すなわち、本発明 では電気分解装置本体10aを、長さが短い円筒容器状 (円盤容器状) に構成し、その周面の全部又は一部をイ オン交換膜1で構成している。なお、図示10例では、 該雷気分解装置本体10aの周面に窓孔を設け、この窓 20 孔をイオン交換膜1で塞いでいる。なお、この図10に は明示していが、このイオン交換膜1は可曲性を有する ので、前記した集雷板11等で陽極電板2、及び陰極電 極3 又は相手雷極2 a (本発明では相手雷極2 a) と共 に変形できないように挟持固定することが望ましい。 【0114】また、上記旋回流発生装置50は、遠心ポ ンプが使用でき、モータ等(図示せず)で回転する放射 状の翼体51を雷気分解装置本体10a内に同芯状に収 容してなり、該雷気分解装置本体10aの円筒部の軸方 向の流入口4aから原料海水を吸引し、該海水を電気分 30 側にイオン交換膜1を巻き付けて、上記樹脂帯体4cの 解装置本体10a内で旋回させた後、接線方向の流出口 4 b より排出するようになしてある。なお、旋回する海 水は旋回にともなって遠心力で電気分解装置本体10a の内周面に押圧されるようになり、結果として、前記陽 極電極2を重ねたイオン交換膜1の内面に圧接されつつ 旋回するようになしてある。

れていないも、実験の結果では、この圧力を全く掛けな 40 いとオゾンの発生効率は極端に低下する現象が生じ、原 料海水を加圧状態とすることで、電気分解で発生する酸 素に何らかのストレスを与え、電気分解によるオゾンの 発生効率自体が向上する現象を確認することができた。 【0116】そして、上記イオン交換膜1の外面側は、 海水の流入口5 a と流出口5 b とを有した陰極室5で覆 い、この陰極室5内には、前記イオン交換膜1の外面に 接して耐食金属の多孔材よりなる相手電極2aを収納 し、さらに、該陰極室5内には該相手電極2aと所定の

【0 1 1 5】 上記のように、加圧状態の海水が、雷気分

解で発生したオゾンと接触すると、オゾンが海水中に溶

解し易くなるのは明らかなことであるが、原因は空明さ

雷極2aと陰極雷極3とは、耐食性の金属を使用すれば よいが、相手雷極2aにも一種の触媒機能があり、金、 プラチナ、ニッケル、チタン等を使用することが望まし いものであった。また、陰極電極3は電気分解で溶出す る可能性があるので、陰極室5を流過した海水を利用す る場合は、できるだけ、金属の溶出が少ないチタン等の 海水に溶出しづらい金属を使用することが望ましいもの であることは前記したとおりである。そして、上記陽極 雷極2と除極雷極3と相手雷極2aとは、該陽極雷極2 と陰極電極3とに直流電圧を印加すると共に、相手電極 2 a には陽極電極2よりは低い電圧を印加する電源装置 30に連結してなるのは、前記請求項13と同じ構成で

36

【0117】次に、請求項15の発明は、円柱状の芯材 8の周面に該芯材8の長手方向一端側(図11下端側) より他端側(図11上端側)に連通する螺旋状の流路4 「を設け、この芯材8の外側に、金、プラチナ、ニッケ ル、チタンのいずれか又はこれらを含む合金よりなるオ ゾン生成触媒機能を有した金属の多孔材よりなる陽極電 極2を巻き付けて重ね、この陽極電極2の外側にイオン 交換膜1を巻き付けて重ねてある。上記円柱状の芯材8 としてはセラミック等の絶縁性柱体が使用でき、その周 面に、図11に示すように、該芯材8の長手方向一端側 より他端側に連涌する螺旋状の流路4mを設けるが、こ の流路4 r は芯材8の周面に凹溝を設けて構成してもよ いが、 本実施例では、 該芯材 8 に耐オゾン件に優れた樹 脂帯体4c(テフロン(登録商標)等が使用できる。) を螺旋状に巻き付けて流路4 rを形成してある。なお、 上記樹脂帯体4cの外側に陽極電極2を、さらにその外 間隙部が流路4斤として画定されるようになしてある。 【0118】そして、上記流路4 гの一端を原料海水の 流入口4a、他端を流出口4bとなし、この流路4rを 原料海水が螺旋状に流過する陽極室4となしている。す なわち、流入口4aからは原料の海水が圧送され、該海 水は螺旋状の流路4 r 内を螺進することになり、螺進に ともなって、該海水は前記請求項14と同様にイオン交 換膜1と陽極雷極2との接触面側に圧接しつつ流過する ことになる。また、本発明では螺准にともなって、長い 距離イオン交換膜1と陽極電極2との接触面側に沿って 海水が流れることになり、その分、発生するオゾンとの 接触効率を高めるものである。

【0119】また、上記イオン交換膜1の外側に耐食金 属の多孔材よりなる相手電極2aを巻き付けて重ね、さ らに、この相手電極2aの外側には絶縁性のスペーサー 9を介して、筒状の陰極電極3を配してなる。この、ス ペーサー9は絶縁材で構成され、前記した樹脂帯体4c と同じものを使用すればよい。

【0120】そして、上記相手電極2aと陰極電極3 間隔を有して陰極電極3を対設収納してある。上記相手 50 を、海水の流入口5aと流出口5bとを有した筒状の陰

極雷極3で覆っている。この図11の実施例での陰極雷 極3はケーシングを兼ねるもので、筒状に構成し、前記 した芯材8万至スペーサー9をその中に圧入気味に収容 することで、これらを固定するようになせばよい。そし て、前記スペーサー9で確保された陰極電極3と前記相 手電板2aとの間が陰極室5となしてある。そして、こ の除極空5は、該スペーサー9が所定のピッチで螺旋状 に設けられることで、流入口5aと流出口5bとが連通 する螺旋状に構成してある。

37

【0121】そして、上記陽極電極2と陰極電極3と相 10 る。 手雷極2aとは、該陽極電極2と陰極電極3とに直流電 圧を印加すると共に、相手雷極2aには陽極雷極2より は低い雷圧を印加する雷源装置30に連結してなるのは 前記請求項14と同じ構成である。

[0122]

【発明の効果】従って、本発明法又は装置によれば、海 水を、危険度の高い気相のオゾンを使用することなく、 容易・安全にオゾン殺菌できるものである。なお、イオ ン交換隙 1 を使用した電気分解は前記もしたように低電 圧で行えるので、雷源装置は従来の無声放雷による数キ 20 ロボルトの高電圧電源に比較して、顕著に低電圧化、小 型化でき、さらに、イオン交換膜1の面積が10cm角 程度で、毎分3リッター程度の処理能力があり、装置自 体も小型化できる海水の殺菌方法及びその装置を提供で きるものである。すなわち、本発明は小型で、安全性の 高い海水の殺菌方法及びその装置を提供できるもので、 漁船に積み込んで使用する例等の、どこでも、容易に使 用することができる海水の殺菌方法及びその装置を提供 できるものである。

【0123】そして、イオン交換膜を使用した海水の電 30 気分解は、発生した海水中に溶解したオゾンが、有機物 を選択的に酸化して、臭素酸(BrOs)や次亜臭素酸 (HBrO) の生成量が、気相の酸素を海水に曝気する 方法に比べて少なくてすむ利点を有している。海水のオ ゾン殺菌は、多くの試験例が報告されているが、この臭 素酸等の発生が最も大きな未解決課題とされており、臭 素酸等の発生自体を抑止した。本発明は海水の安全利用 に大きく貢献できるものである。

【0 1 2 4】また、イオン交換膜1を使用した海水の雷 気分解による本発明は、発生期の酸素や、海水中の塩化 40 ナトリウムより次亜塩素酸ソーダ等の殺菌に役立つ物質 が同時に得られるという利点と、その発生量を海水の電 気分解時間である程度制御できる海水の殺菌方法及びそ の装置を提供できるものである。

【0125】さらに、本発明は、陰極室5側では、還元 剤として利用可能な発生期の水素が得られるという利点 とを有した海水の殺菌方法及びその装置を提供できるも のである。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本登明の一実施例を示す装置例維新面図であ

38

【図2】別の実施例を示す装置例縦断面図である。

【図3】 さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図4】さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図5】 さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図6】さらに別の実施例を示す装置例網断面図であ

【図7】 さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図8】さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図9】 さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図10】さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【図11】さらに別の実施例を示す装置例縦断面図であ

【符号の説明】

イオン交換膜

2 陽極電極

3 陰極電極 陽極室

4 a 流入口

4 h 流出口

4 г 流路

5 陰極室

5 a 流入口

5 b 流出口 6 a 雷流計

6 h 濃度差測定装置

7 切換弁

7 a 用水流路

7 b 廃棄流路

7 c 流路

芯材

スペーサ 1.0 電気分解装置本体

10a 電気分解装置本体 滞留槽

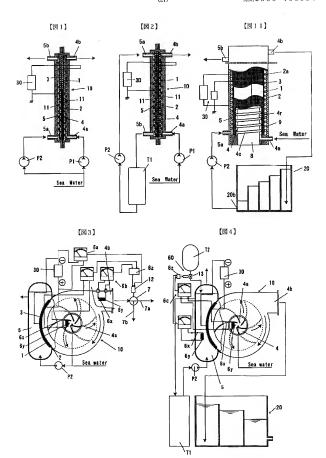
20

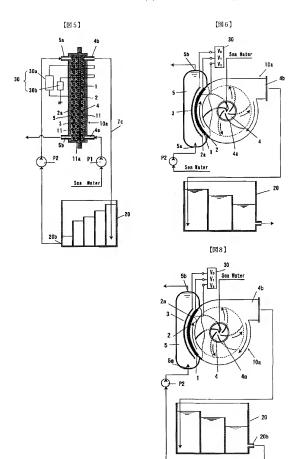
30 雷源装置

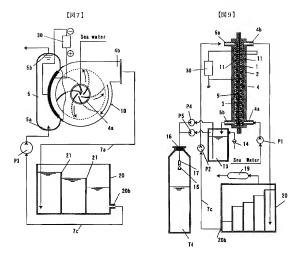
50 旋回流発生装置

5 1 翼体

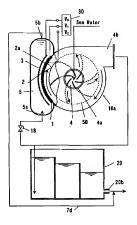
6.0 伝導率向上装置







【図10】



フロントペー	ジの続き				
(51) Int.C1.		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
C O 2 F	1/50	5 5 0	C 0 2 F	1/50	5 5 0 C
					5 5 0 D
		560			5 6 0 F
	1/78			1/78	
C 2 5 B	1/13		C 2 5 B	1/30	
	1/30			15/02	302
	9/00			1/00	F
	9/08			9/00	A
	15/02	302			L

F ターム(参考) 4D050 AA06 AB06 BB02 BC04 BD03

BDO4 CA10

4DO61 DAO4 DBO1 DBO9 EAO2 EBO1

EB04 EB13 EB17 EB19 EB30 EB31 EB33 EB37 GA06 GA12

GA21

4KO21 AAO9 BAO3 BA17 BCO3 CAO8

CA10 DB10 DB14 DB18 DB19

DB21 DB43 DB53 DC07 EA03

EA06